

 ридан®

Руководство по эксплуатации

Обоснование безопасности

Аппараты теплообменные пластинчатые
разборные типа НН



Благодарим Вас за то, что Вы выбрали оборудование «Ридан». Мы уверены, что Вы сделали правильный выбор. В свою очередь, каждый сотрудник нашей компании делает все возможное, чтобы оборудование работало надежно и долговечно, а Ваше общение с нами было удобным и приятным.

С уважением, коллектив ЗАО «Ридан»

Содержание

Руководство по эксплуатации

1.	Описание и работа	9
1.1.	Назначение	9
1.2.	Технические характеристики	9
1.3.	Устройство и работа	11
1.4.	Средства измерения, инструмент и принадлежности	13
1.5.	Маркировка и пломбирование	14
1.6.	Упаковка	15
2.	Использование по назначению	16
2.1.	Эксплуатационные ограничения	16
2.2.	Меры безопасности	17
2.3.	Подготовка теплообменника к использованию	17
3.	Техническое обслуживание	22
3.1.	Общие указания	22
3.2.	Порядок технического обслуживания изделия	22
3.3.	Гарантийное и послегарантийное обслуживание	28
4.	Консервация и хранение	30
5.	Транспортирование	31
6.	Утилизация	31

Обоснование безопасности

1.	Основные параметры и характеристики	35
2.	Общие принципы обеспечения безопасности	37
3.	Требования к надежности	40

4.	Требования к персоналу/пользователю	43
5.	Анализ риска применения	43
6.	Требования к безопасности при вводе в эксплуатацию	45
7.	Требования к управлению безопасностью при эксплуатации	45
8.	Требования к сбору и анализу информации по безопасности при вводе в эксплуатацию, эксплуатации и утилизации	48
9.	Требования безопасности при утилизации	48
	Приложение А (обязательное)	49
	Приложение Б (рекомендуемое)	53
	Приложение В (обязательное)	54
	Приложение Г (рекомендуемое)	56
	Приложение Д (рекомендуемое)	58
	Перечень сокращений и обозначений	60
	Ссылочные нормативные документы	61
	Акт рекламации на ПТО (аппарат теплообменный пластинчатый)	67
	Акт о снятии гарантийной пломбы	69
	Лист регистрации изменений	71



ОКП 36 1251

Закрытое акционерное общество «Ридан»

**АППАРАТЫ ТЕПЛООБМЕННЫЕ
ПЛАСТИНЧАТЫЕ РАЗБОРНЫЕ
ТИПА НН**

Руководство по эксплуатации

Предисловие

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для подготовки персонала, занимающегося эксплуатацией аппаратов теплообменных пластинчатых разборных типа НН (далее теплообменник), и состоит из технического описания конструкции и работы теплообменника, указаний по его техническому обслуживанию в процессе эксплуатации, хранения, транспортирования, утилизации, монтажа и ремонта.

Неотъемлемой частью настоящего руководства по эксплуатации является Приложение 1 «Паспорт на аппарат теплообменный пластинчатый разборный», поставляемое в комплекте.

К эксплуатации и техническому обслуживанию теплообменника допускается квалифицированный персонал, изучивший эксплуатационную документацию, в том числе настоящее руководство, устройство теплообменника, действующие нормативные документы и инструкции, обученный и аттестованный в установленном порядке, прошедший инструктаж по технике безопасности и пожарной безопасности.

1. Описание и работа

1.1. Назначение

1.1.1. Теплообменник предназначен для работы в различных технологических процессах, где требуется передача тепла, нагрев или охлаждение различных жидкостей, различных паров и газов.

1.1.2. Теплообменник предназначен для работы во всех макроклиматических районах на суше (О), кроме макроклиматического района с очень холодным климатом, и в макроклиматических районах, как с умеренно-холодным, так и тропическим морским климатом, в том числе для судов неограниченного района плавания (ОМ), атмосфера I – IV, в помещениях категории размещения 1 – 5 по ГОСТ 15150.

1.1.3. Области применения теплообменника:

- системы теплоснабжения;
- электроэнергетика;
- металлургическая промышленность;
- технологические системы и установки морских судов и плавучих объектов;
- химическая, нефтяная и газовая промышленность;
- пищевая промышленность;
- технологические системы и установки, использующие процессы теплообмена в других различных отраслях промышленности.

1.2. Технические характеристики

1.2.1. Показатели по параметрам и характеристикам теплообменника в зависимости от типа приведены в таблице 1.

1.2.2. Теплообменники, указанные в таблице 1, могут проектироваться и изготавливаться на расчетную температуру от минус 30 до 200°C.

Таблица 1

Тип теплообменника	Площадь одной пластины, м ²	Условный проход портов, мм	Максимальная площадь теплообмена, м ²	Максимальное расчетное давление для двух контуров, МПа	Расчетная температура, °C
HH№01	0,02	32	1,76	1,6	200
HH№04	0,04	32	3,70	2,5	200
HH№08	0,08	32	7,40	2,5	200
HH№11	0,11	32	11,66	1,0	160
HH№07	0,07	50	7,96	2,5	200
HH№14	0,15	50	16,35	2,5	200
HH№16	0,14	50	15,26	2,5	200
HH№20	0,21	50	22,89	2,5	200
HH№25	0,28	50	95,20	1,6	200
HH№44	0,45	65	68,85	1,6	200
HH№31A	0,33	65	50,49	2,5	200
HH№SD10	0,09	65	12,00	1,6	140
HH№19	0,22	65	38,72	2,5	200

Таблица 1(продолжение)

Тип тепло-обменника	Площадь одной пластины, м ²	Условный проход портов, мм	Максимальная площадь тепло-обмена, м ²	Максимальное расчетное давление для двух контуров, МПа	Расчетная температура, °С
HH№21	0,24	100	56,16	2,5	200
HH№22	0,26	100	48,36	2,5	200
HH№26	0,29	100	174,20	2,5	200
HH№36	0,35	100	80,5	2,5	200
HH№37	0,40	100	140,80	1,6	200
HH№40	0,44	100	195,80	2,5	200
HH№47	0,51	100	119,34	2,5	200
HH№52	0,57	100	261,06	1,0	160
HH№53	0,57	100	197,90	1,6	200
HH№64	0,69	100	158,7	1,6	200
HH№66	0,66	100	30,36	0,6	150
HH№41	0,45	150	217,35	2,5	200
HH№42	0,46	150	176,18	2,5	200
HH№54	0,50	150	452,00	2,5	200
HH№62	0,68	150	328,44	2,5	200
HH№63	0,68	150	436,56	2,5	150
HH№86	0,90	150	591,30	2,5	200
HH№110	1,20	150	788,40	2,5	200
HH№43	0,46	200	314,64	2,5	200
HH№43AD	0,43	200	249,40	1,6	150
HH№59	0,65	200	586,30	2,5	200
HH№65	0,68	200	465,12	2,5	200
HH№100	1,00	200	666,00	2,5	200
HH№100AD	1,00	200	886,00	1,6	150
HH№101	1,11	200	385,17	1,0	200
HH№123	1,11	200	72,15	1,0	150
HH№130	1,33	200	884,45	2,5	200
HH№131	1,30	200	498,24	1,0	200
HH№152	1,52	200	1015,36	2,5	200
HH№229	2,29	200	792,34	1,0	200
HH№113	1,13	250	734,50	2,5	200
HH№81	0,84	300	782,04	2,5	200
HH№121	1,26	300	1170,54	2,5	200
HH№160	1,60	300	540,80	1,0	200
HH№188	1,96	300	1820,84	2,5	200
HH№189	1,96	300	1790,7	1,6	200
HH№251	2,625	300	2443,87	2,5	200
HH№145	1,45	400	1344,15	2,5	200
HH№210	2,20	400	2044,03	1,0	200
HH№201	2,10	500	1929,90	1,0	200

Примечания

1. По требованию Заказчика теплообменники могут проектироваться и изготавливаться на расчетное давление от 1,0 МПа до максимального расчетного давления, указанного в таблице.
2. Максимальная рабочая температура определяется максимально допустимой температурой конкретного вида уплотнения и варьируется в диапазоне от 140 до 200°С.

1.2.3. Минимальная величина пробного давления при гидравлических испытаниях и показатели надежности теплообменника приведены в таблице 2.

1.2.4. Значение давления гидравлических испытаний уточняется в паспорте (формуляре) на теплообменник.

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Давление гидравлических испытаний, МПа (кгс/см ²):	
- при расчетном давлении 1,0 МПа (10 кгс/см ²)	1,25 ^{+0,1} (12,5 ⁺¹)
- при расчетном давлении 1,6 МПа (16 кгс/см ²)	2,0 ^{+0,1} (20 ⁺¹)
- при расчетном давлении 2,5 МПа (25 кгс/см ²)	3,1 ^{+0,1} (31,0 ⁺¹)
Скорость подъема давления при гидравлических испытаниях, МПа (кгс/см ²) в мин, не более	0,3 (3,0)
Количество циклов гидравлических испытаний, не более	30
Средняя наработка на отказ (отказ при работе), ч, не менее	8000
Срок службы теплообменника, год, не менее	15
Средний срок сохраняемости, год, не менее	1,5

1.3. Устройство и работа

1.3.1. В приложении А изображен аппарат теплообменный пластинчатый разборный типа НН.

1.3.2. Теплообменник состоит из рамы и пакета теплообменных пластин (далее пластин) с прокладками, размещенного внутри рамы.

1.3.3. Рама, в свою очередь, состоит из неподвижной плиты 1, в которой выполнены отверстия для подвода и отвода сред (одноходовая компоновка). Неподвижная плита 1 соединена при помощи верхней 2 и нижней 6 направляющих с прижимной плитой 4 и задней стойкой 3.

1.3.4. Пакет пластин с прокладками 5 размещен между неподвижной и прижимной плитами и обжат при помощи стяжных болтов 7.

1.3.5. Каждая вторая пластина в пакете повернута по отношению к предыдущей на 180°. Это означает, что каждый второй вход в канал между пластинами имеет двойное уплотнение.

1.3.6. В зависимости от типоразмера теплообменника, значения расчетного давления и материала пластин в теплообменнике могут использоваться пластины различной формы и толщины.

1.3.7. Пакет пластин с прокладками (приложение А, рисунок А.2) образует ряд параллельных каналов (пространство между парой пластин), в которых протекают, обычно в режиме противотока, среды, участвующие в теплообмене. Каналы для среды А располагаются через один, чередуясь с каналами для среды Б.

1.3.8. Схема течения сред организована таким образом, что две среды, участвующие в процессе теплообмена, движутся по разные стороны одной пластины. Пластины разборного теплообменника одинаковы по конструкции. Они устанавливаются одна за другой с поворотом на 180°. Такая компоновка образует теплообменный пакет с четырьмя коллекторами для подвода и отвода сред. Первая и последняя пластины не участвуют в процессе теплообмена, последняя пластина выполняется обычно без отверстий.

1.3.9. Под каждую конкретную задачу подбирается необходимая компоновка пластин (приложение А, рисунок А.3), которые образуют необходимое количество параллельных каналов, организованных в один или несколько ходов.

1.3.10. Прокладки, расположенные и закрепленные на пластине, после стяжки пакета гарантируют эффективное уплотнение между внутренними полостями теплообменника и атмосферой.

1.3.11. Уплотнение отверстий (портов) на неподвижной плите осуществляется либо специальными кольцами, устанавливаемыми между первой пластиной и неподвижной плитой, либо специальной прокладкой первой пластины.

1.3.12. Теплообменник рассчитывается под конкретные параметры и в результате набирается такое количество пластин, которое необходимо для получения теплопередающей поверхности, достаточной для заданной производительности.

1.3.13. Коды пластин 1234, 1234Е означают, что пластины изготовлены с 4 отверстиями (портами) выполненными по углам пластины. Код пластин 0000 обозначает, что пластины без отверстий. Буква Е показывает, что это пластина с прокладкой в уплотнительных канавках на обеих сторонах пластины.

1.3.14. Левая пластина L конструктивно изготовлена так, что при взгляде на пластину со стороны прокладки левые отверстия портов открыты для прохода среды, а правые отверстия портов закрыты элементами прокладки.

1.3.15. Правая пластина R, это левая пластина, развернутая на 180°, при взгляде на пластину со стороны прокладки правые отверстия портов открыты для прохода среды, а левые отверстия портов закрыты элементами прокладки.

1.3.16. Тип рифления показывает, какой профиль расположения гофр пластины. ТК – термически короткая («мягкая») пластина, ТЛ – термически длинная («жесткая») пластина. Соответственно, комбинируя их, можно получить разные каналы для течения сред (приложение А, рисунок А.4).

1.3.17. Основные типы каналов

1.3.17.1. ТК – «мягкий» канал с самым малым коэффициентом теплопередачи и самыми малыми потерями давления образуется установкой только пластин ТК.

1.3.17.2. ТМ – средний канал между ТЛ и ТК образуется установкой пластин ТЛ и ТК, чередующихся через одну.

1.3.17.3. ТЛ – «жесткий» канал с самым высоким коэффициентом теплопередачи и самыми высокими потерями давления образуется установкой только пластин ТЛ.

1.3.18. Промежуточные типы каналов

1.3.18.1. ТМТЛ – канал образуется смешением каналов ТМ и ТЛ, изменяя процентное соотношение этих типов каналов в компоновке теплообменника, можно создавать общий тип канала со свойствами от чистого ТЛ до чистого ТМ.

1.3.18.2. ТКТМ – канал образуется смешением каналов ТК и ТМ, изменяя процентное соотношение этих типов каналов в компоновке теплообменника, можно создавать общий тип канала со свойствами от чистого ТМ до чистого ТК.

1.3.18.3. ТКТЛ – канал образуется смешением каналов ТК и ТЛ, изменяя процентное соотношение этих типов каналов в компоновке теплообменника, можно создавать общий тип канала со свойствами от чистого ТЛ до чистого ТК.

1.3.18.4. Таким образом, существует возможность точно подбирать и изготавливать теплообменник под заданные условия.

1.3.19. Существуют различные вариации компоновок пакета теплообменника, например, с дополнительной линией циркуляции, с несколькими ходами и т.д. Для каждого конкретного теплообменника существует своя схема компоновки.

1.3.20. Для присоединения трубопроводов к теплообменнику в зависимости от типа используются резьбовой по ГОСТ 6357 или фланцевый по ГОСТ 12815 тип присоединения.

1.3.21. По специальным требованиям все типы теплообменников могут изготавливаться только с уплотнительными поверхностями фланцевых соединений по ГОСТ 12815 и фланцевыми соединениями по ГОСТ 12820, ГОСТ 12821, ГОСТ 12822.

1.3.22. Конструкция теплообменника исключает возможность взаимного проникновения теплоносителя и среды, а также внешнюю течь.

1.4. Средства измерения, инструмент и принадлежности

1.4.1. Метрологическое обеспечение и обвязка теплообменника выполняется эксплуатирующей организацией (Заказчиком). Справочная информация о метрологическом обеспечении и правильной обвязке теплообменника приведена в приложении Б.

1.4.2. Для подготовки к работе, техническому обслуживанию и выявлению неисправностей теплообменника необходимо обеспечение контрольно-измерительными приборами и мерительным инструментом, приведенными в таблице 3.

Таблица 3

Наименование прибора (инструмента)	Исходные данные для выбора прибора	Назначение
Манометр ДМ-1001У2 ГОСТ 2405	Предел измерения 0 - 2,5 МПа	Для проведения гидравлических испытаний
Манометр ДМ-1001У2 ГОСТ 2405	Предел измерения 0 - 6,0 МПа	Для проведения гидравлических испытаний
Штангенциркуль ШЦ-III-1600-0,05, ГОСТ 166	Предел измерения 500 - 1600 мм	Для контроля качества сборки
Линейка - 1500, ГОСТ 427	Предел измерения 0 - 1500 мм	Для контроля качества сборки
Рулетка металлическая Р10 Н2 К ГОСТ 7502	Предел измерения 0 - 10 м	Для контроля качества сборки

Примечания

1. Манометры должны иметь класс точности не ниже 1,5.

2. Для контроля изделий допускается применение других средств измерений, обеспечивающих необходимую точность.

1.4.3. Контрольно-измерительные приборы и мерительный инструмент в комплект поставки не входят. Выбор конкретных типов приборов и мерительного инструмента производится потребителем теплообменника.

1.4.4. Для выполнения работ по установке, техническому обслуживанию, демонтажу теплообменника необходимо обеспечение инструментом, приведённым в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и обозначение	Количество	Назначение
1. Ключ 7811-0476 С1 Х9 ГОСТ 2839 (S1xS2=18x21 мм)	1	
2. Ключ 7811 0468 С1 Х9 ГОСТ 2839 (S1xS2=24x30 мм)	1	
3. Ключ 7811-0471 С1 Х9 ГОСТ 2839 (S1xS2=30x36 мм)	1	
4. Ключ 7811-0044 С1 Х9 ГОСТ 2839 (S1xS2=36x41 мм)	1	Для гаек и болтов
5. Ключ 7811 0046 С1 Х9 ГОСТ 2839 (S1xS2=46x50 мм)	1	
6. Ключ 7811-0048 С1 Х9 ГОСТ 2839 (S1xS2=55x60 мм)	1	

Примечания

1. Стандартный инструмент в объем поставки не входит. Заказывается по документации потребителя теплообменника.
2. Допускается использование других типов стандартного инструмента.

1.5. Маркировка и пломбирование

1.5.1. Теплообменник снабжен фирменной табличкой с нанесенными на ней данными:

- товарный знак компании производителя;
- наименование компании производителя;
- контактные данные компании производителя;
- обозначение (тип) теплообменника;
- серийный (заводской) номер теплообменника;
- тип рабочей среды для двух контуров;
- расчетное давление для двух контуров;
- рабочее давление для двух контуров;
- перепад давления для двух контуров;
- расчетная температура для двух контуров;
- допустимая максимальная рабочая температура стенки;
- температура на входе для двух контуров;
- температура на выходе для двух контуров;
- тепловая нагрузка;
- количество пластин;
- минимальный размер между неподвижной и подвижной плитами теплообменника (размер стяжки);
- масса теплообменника в состоянии поставки;
- дата изготовления;
- клеймо ОТК.

1.5.2 Теплообменник снабжен табличкой, закрепленной на неподвижной плите, на которой изображена схема подключения портов ПТО

1.5.3. Каждое отгружаемое изделие имеет на таре маркировку, нанесенную на лист плотной бумаги и защищенную от воздействий внешней среды полиэтиленовой пленкой или маркировку, нанесенную на тару несмываемой краской.

1.5.4. Маркировка полностью соответствует данным, приведенным в товаросопроводительных документах.

1.5.5. Внутренние полости теплообменника на период транспортирования и хранения герметизируются по отношению к внешней среде путем установки заглушек.

1.5.6. Пломбирование ответственных разъемов изготовленного теплообменника, сборочных единиц и деталей выполняется службой ОТК предприятия-изготовителя.

1.5.7. Запасные части, входящие в комплект поставки теплообменника, имеют маркировку согласно КД непосредственно на детали или снабжены бирками с маркировкой.

1.6. Упаковка

1.6.1. Теплообменник не требует специальной упаковки, транспортируется и хранится закрепленным на деревянном поддоне и закрытым полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354.

1.6.2. Комплект запасных частей, поставляемый по отдельному договору, упаковывается в отдельную тару, и транспортируется вместе с теплообменником или отдельными транспортными блоками.

1.6.3. Эксплуатационная и товаросопроводительная документация упаковывается совместно с теплообменником в пакет из водонепроницаемого материала или полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354.

1.6.4. При хранении теплообменника, прошедшего ремонтно-восстановительные работы на эксплуатирующем предприятии, в качестве изолирующего материала использовать полиэтиленовую пленку ГОСТ 10354 или другой водонепроницаемый материал.

1.6.5. При длительном хранении теплообменника на территории эксплуатирующего предприятия контроль за соблюдением правил и условий хранения изделий выполняется под наблюдением обслуживающих служб эксплуатирующего предприятия (Заказчика).

1.6.6. Возможно изменение варианта упаковки теплообменника в соответствии с требованиями договора.

2. Использование по назначению

2.1. Эксплуатационные ограничения

2.1.1. Подготовка теплообменника к работе, запуск в работу, остановка и обслуживание во время эксплуатации должны проводиться в совокупности с выполнением указаний соответствующих разделов руководства по эксплуатации и инструкций по эксплуатации циркуляционного контура штатной системы, в которой предусмотрена его установка.

2.1.2. Теплообменник предназначен для эксплуатации при заданных значениях расходов, температур, давлений, типа теплоносителя, указанных в паспорте (формуляре) на теплообменник и на табличке. Работоспособность теплообменника при иных условиях эксплуатации не гарантируется.

2.1.3. Запрещается использование в процессах теплообмена сред, соприкосновение которых при определенной концентрации приводит к самовоспламенению, взрыву и т.п.

2.1.4. Для защиты теплообменника во время запуска в работу и его эксплуатации необходимо предусмотреть комплект пускозащитного оборудования системы, который включает в себя:

- защиту от гидравлического удара;
- защиту от пульсации давления;
- защиту от превышения давления выше максимального значения;
- защиту от повышенной вибрации теплообменника;
- защиту от попадания инородных тел во внутренние полости;
- защиту от воздействия солнечных лучей, источников ультрафиолетового излучения (сварки) и озона.

2.1.5. Теплообменник чувствителен к гидравлическому удару. Гидравлический удар может произойти при регулировании, ремонтах, запуске насосов и т.д. Для того чтобы исключить гидравлический удар, рекомендуется использовать дросселирование пневматических клапанов, устанавливать стабилизаторы давления или разрывные мембраны на циркуляционных трубопроводах, устанавливать реле запаздывания в электрической сети управления, организовывать автоматический запуск насосов только при закрытой арматуре (на закрытую задвижку) и т.д.

2.1.6. При наличии в системе поршневых, шестеренных насосов, дозирующих устройств и т.п., необходимо исключить возможность передачи пульсации давления и вибраций на пластинчатый теплообменник, так как это может вызвать усталостные трещины в пластинах, что приведет к выходу теплообменника из строя.

2.1.7. Защита от превышения давления должна обеспечиваться технологической схемой системы, в которой предусмотрена эксплуатация теплообменника.

2.1.8. При эксплуатации теплообменника необходимо защитить пакет пластин и прокладок от воздействия солнечных лучей, иных источников ультрафиолетового излучения (например, сварки) и озона установкой защитного экрана (п. 2.2.11).

2.1.9. При проведении гидравлических испытаний разница давлений между полостями теплообменника не должна превышать 1,2 МПа (12 кгс/см²).

Внимание

Использование, испытание ПТО с одним заполненным контуром не допускается.

2.2. Меры безопасности

2.2.1. На всех этапах эксплуатации теплообменника необходимо строго соблюдать меры безопасности, изложенные в данном подразделе.

2.2.2. К монтажу, демонтажу, наладке и обслуживанию допускаются лица, изучившие настоящее руководство, эксплуатационную документацию, конструкцию теплообменника, прошедшие аттестацию и инструктаж по технике безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии.

2.2.3. Периодический инструктаж персонала, обслуживающего теплообменник, по правилам техники безопасности должен проводиться по регламенту, установленному службой эксплуатации.

2.2.4. Подъем и перемещение теплообменника производить только в соответствии со схемами строповки, указанными в приложении А (рисунок А.5). Стropовка теплообменника за стяжные шпильки не допускается.

2.2.5. При подготовке теплообменника к работе и его техническом обслуживании запрещается пользоваться неисправным или непроверенным инструментом, случайными подставками. Монтажные работы производить бригадой, состоящей не менее чем из двух человек.

2.2.6. При проведении сварочных работ во время монтажа, эксплуатации и обслуживании теплообменника запрещается использовать его в заземляющем контуре.

2.2.7. Запрещается эксплуатация теплообменника с параметрами рабочей среды, превышающими значения, указанные в паспорте (формуляре) и на табличке.

2.2.8. При гидравлических испытаниях теплообменника не допускается использование сжатого воздуха или другого газа для подъема давления.

2.2.9. Запрещается производить работы по устранению неполадок и дефектов при наличии давления во внутренней полости теплообменника и температуры рабочей среды выше 45°C.

2.2.10. При заполнении (дренаже) теплообменника принять меры предосторожности от возможного разбрызгивания горячих или опасных сред из воздушных (дренажных) вентилях.

2.2.11. На теплообменник необходимо установить защитный экран (приложение А, рисунок А.6) для предотвращения разбрызгивания жидкости в случае выхода из строя прокладок, а также от воздействия факторов, указанных в п. 2.1.8. Защитный экран может быть изготовлен из листа оцинкованной или нержавеющей стали толщиной от 0,5 до 0,8 мм и размещается между пакетом пластин и шпильками, стягивающими теплообменник. Защитный экран в комплект поставки не входит.

2.2.12. Теплообменник, температура наружных поверхностей которого в процессе эксплуатации может превышать 45°C, должен быть теплоизолирован. Рекомендуется дополнительная установка ограждающих конструкций теплообменника. Возможна поставка теплоизоляции по отдельному заказу для конкретного теплообменника. Ограждающие конструкции теплообменника разрабатываются и изготавливаются по документации эксплуатирующей организации (Заказчика) и в комплект поставки не входят.

2.3. Подготовка теплообменника к использованию

2.3.1. В данном руководстве приведен полный перечень работ при подготовке теплообменника к использованию после длительного его бездействия. В других случаях объем работ по подготовке теплообменника к использованию определяется степенью готовности и состоянием теплообменника на момент выполнения работ.

2.3.2. Монтаж теплообменника

2.3.2.1. Теплообменник должен быть смонтирован специализированной монтажной организацией, имеющей необходимые лицензии, в соответствии с требуемыми стандартами и нормами. Монтажная организация несет полную ответственность за подготовку, установку и присоединение теплообменного оборудования.

2.3.2.2. Удалить с теплообменника все элементы упаковки (полиэтиленовую пленку).

2.3.2.3. Демонтировать теплообменник и комплект запасных частей (при наличии) с деревянного поддона или извлечь из иной тары (ящика).

2.3.2.4. Удалить транспортные заглушки. Транспортные заглушки с портов теплообменника снимать непосредственно перед присоединением к ним соответствующих трубопроводов.

2.3.2.5. После снятия транспортных заглушек обеспечить чистоту и исключить попадание во внутренние полости теплообменника посторонних предметов.

2.3.2.6. Строповку теплообменника производить при помощи пенькового или синтетического стропа с достаточной грузоподъемностью. Применение стального стропа не допускается.

2.3.2.7. Проверить комплектность теплообменника и его составных частей.

2.3.2.8. Визуально проверить внешнее состояние оборудования на отсутствие механических и коррозионных повреждений.

2.3.2.9. Подготовить опорную фундаментную раму для установки теплообменника. Допуск параллельности поверхности фундаментной рамы относительно плоскости горизонта 0,5 мм на длине 1000 мм. Фундаментная рама подготавливается по документации эксплуатирующей организации (Заказчика) и в комплект поставки не входит.

2.3.2.10. Установить теплообменник на фундаментную раму и закрепить его, используя отверстия в опорных лапах (приложение А, рисунок А.7). Крепежные изделия в комплект поставки не входят.

2.3.2.11. После установки при незатянutom креплении теплообменника к фундаментной раме произвести проверку зазоров между сопрягаемыми поверхностями опорных лап теплообменника и фундаментной рамы. Допустимый зазор не более 0,3 мм.

2.3.2.12. Информацию о габаритных и присоединительных размерах РПТО можно получить в бумажном каталоге пластинчатых теплообменников «Ридан» или в электронном каталоге на сайте «Ридан» по ссылке ridan.ru/products/catalog-rpto

2.3.2.13. Необходимо предусмотреть достаточное расстояние Ж (приложение А, рисунок А7) между монтируемым теплообменником, соседним оборудованием или стенами помещения для извлечения пластин из теплообменника, стяжки теплообменника, осмотра и прохода. Расстояние Ж должно быть равно удвоенной ширине теплообменника (2*В), но не менее 700 мм.

2.3.2.14. Источником нарушения экологической чистоты могут быть рабочие среды, участвующие в теплообмене, поэтому конструктивно эксплуатирующей организацией должно быть предусмотрено следующее:

- специализированное место для дренажного слива рабочих сред;
- исключены неорганизованные утечки рабочих сред;
- опорожнение теплообменника перед его демонтажем и разборкой.

2.3.2.15. В случае если слив рабочих сред производится в систему канализации, необходимо исключить возможность загрязнения окружающей среды. В случае отсутствия возможности отвода рабочих сред непосредственно в дренажную систему, под теплообменником рекомендуется установить поддон. Поддон в комплект поставки не входит.

2.3.2.16. Присоединить трубопроводы к портам теплообменника согласно схеме подключения портов ПТО, расположенной на теплообменнике (см. п. 1.5.2.). Ответные фланцы и крепежные изделия могут не входить в комплект поставки теплообменника.

2.3.2.17. Теплообменник проектируется и изготавливается, как правило, с четырьмя портами для подвода и отвода рабочих сред, участвующих в теплообмене, расположенных на неподвижной плите. Для присоединения трубопроводов к теплообменнику порты изготовлены в двух вариантах - патрубок с наружной резьбой и фланцевое соединение (приложение А, рисунок А.8).

2.3.2.18. Для исключения дополнительных нагрузок на корпус теплообменника все трубопроводы, присоединяемые к теплообменнику, должны быть жестко закреплены и поддерживаться опорами.

2.3.2.19. Перед проведением гидравлических испытаний необходимо убедиться в надежности крепления стяжных шпилек теплообменника от возможного раскручивания при транспортировке. Шпильки не должны проворачиваться «от руки». Также необходимо проверить соответствие расстояния между неподвижной и прижимной плитой (размер стяжки) значению, указанному в паспорте (формуляре). Минимально допустимое значение расстояния приведено в паспорте (формуляре) и на табличке теплообменника. В случае ослабления шпилек их необходимо подтянуть, соблюдая размер стяжки.

2.3.2.20. После окончания монтажа проверить теплообменник и места присоединения к нему трубопроводов гидравлическим давлением в составе штатной системы, в которой предусмотрена эксплуатация теплообменника в соответствии с требованиями паспорта (формуляра).

2.3.3. Демонтаж теплообменника

2.3.3.1. Последовательно отключить сначала горячий контур, затем холодный контур теплообменника. Убедится в том, что в контурах теплообменника отсутствует давление и температура стенки не менее минус 10°C и не более 40°C.

2.3.3.2. Слить рабочую среду из теплообменника в соответствии с инструкцией по обслуживанию штатной системы, в которой предусмотрена эксплуатация теплообменника и произвести демонтаж теплообменника в следующей последовательности:

— отвернуть соединительные муфты или болты крепления ответных фланцев и отсоединить трубопроводы рабочих сред от портов теплообменника.

— отвернуть детали крепления теплообменника к фундаментной раме и демонтировать теплообменник.

2.3.3.3. Все работы по демонтажу теплообменника должны производиться по документации эксплуатирующей организации (Заказчика).

2.3.4. Подготовка теплообменника к использованию и запуск в работу

2.3.4.1. Настоящий раздел определяет порядок подготовки теплообменника к работе после:

— установки на объект в состав штатной системы;

— осушения штатной системы, в состав которой входит теплообменник;

— длительного бездействия.

2.3.4.2. Проверить соответствие расстояния между неподвижной и прижимной плитой (размер стяжки) значению, указанному в паспорте (формуляре). Минимально допустимое значение расстояния приведено в паспорте (формуляре) и на табличке теплообменника.

2.3.4.3. Заполнить внутренние полости теплообменника рабочими средами с учетом требований пп. 2.3.4.5 настоящего руководства путем плавного открытия запорной арматуры на циркуляционных трубопроводах штатной системы (время открытия – закрытия арматуры должно составлять 2...3 мин).

2.3.4.4. Необходимо избегать резких повышений давления и температуры, так как это может вызвать повреждение пластин и прокладок и привести к появлению течей. Пуск насосов должен производиться при закрытых клапанах. Регулирующая и запорная арматура должна открываться плавно.

2.3.4.5. Последовательно запустить в работу сначала нагреваемый (холодный) контур, а затем охлаждаемый (горячий).

2.3.4.6. Скорость подъема и снижения давления при пуске и останове не должна превышать 0,3 МПа (3,0 кгс/см²) в мин.

2.3.4.7. Скорость изменения температуры при пуске и останове не должна превышать 10°C в мин.

2.3.4.8. Пуск теплообменника в зимний период времени при температуре окружающей среды ниже 0°C производить по следующей схеме:

— скорость изменения температуры не должна превышать 30°C в час;

— давление рабочей среды во время пуска не должно превышать 0,2 МПа (2,0 кгс/см²);

— при достижении температуры стенки теплообменника 0°C, произвести подъем давления среды до рабочего со скоростью не более 0,3 МПа (3,0 кгс/см²) в мин.

2.3.4.9. При использовании в качестве греющей среды пара, он должен подаваться в аппарат в последнюю очередь, после всех остальных рабочих сред. Этим мерам предосторожности необходимо следовать при эксплуатации любых типов теплообменников.

2.3.4.10. Произвести удаление воздуха из внутренних полостей теплообменника. Наличие воздуха в пластинчатом теплообменнике снижает теплопередающие характеристики и увеличивает гидравлическое сопротивление аппарата (падение давления), а также приводит к повышению вероятности появления коррозии. Воздух из пластинчатого теплообменника вытесняется потоком среды.

2.3.4.11. Запуск в эксплуатацию теплообменника после кратковременного бездействия в составе штатной системы, заполненной рабочей средой, производится в режиме первоначального пуска.

2.3.4.12. Контроль работы теплообменника производится по показаниям установленных приборов. Периодичность контроля – по регламенту эксплуатирующей организации (Заказчика).

2.3.4.13. Во время пуска теплообменника могут возникнуть небольшие течи, которые исчезнут после разогрева пластин и прокладок до рабочей температуры.

2.3.5. Критерии отказа и критерии предельного состояния теплообменника

2.3.5.1. Критерием отказа теплообменника является несоответствие фактических параметров теплообменника расчетным. В таблице 5 приведен критерий отказа и методы его обнаружения и устранения.

Таблица 5 – Критерий отказа

Критерий отказа	Характеристики неисправности	Возможная причина неисправности	Способ устранения неисправности
Несоответствие фактических параметров теплообменника расчетным	Снижение тепловой производительности и (или) увеличение гидравлического сопротивления	Фактические условия эксплуатации теплообменника не соответствуют расчетным	Привести фактические условия эксплуатации в соответствие с расчетными
		Загрязнение или засорение теплообменника	Разобрать теплообменник и произвести очистку пластин

2.3.5.2. Критерием предельного состояния теплообменника является течь. В таблице 6 приведен критерий предельного состояния и методы его обнаружения и устранения.

Таблица 6 – Критерий предельного состояния

Критерий предельного состояния	Характеристики неисправности	Возможная причина неисправности	Способ устранения неисправности
1. Видимая протечка среды из теплообменника	Видна протечка среды из теплообменника	Ослабли стяжки пакета пластин	Подтянуть стяжки пакета пластин, не превышая минимально допустимого размера. Если после стяжки на минимально допустимый размер течь не прекратилась, полностью заменить прокладки
		Потеря эластичности прокладок или их деформация	Разобрать теплообменник, выявить дефектные прокладки и их заменить. Установить и устранить причину появления дефекта прокладок
		Деформация пластин	Разобрать теплообменник, выявить дефектные пластины, произвести их правку, при невозможности правки – заменить. Установить и устранить причину деформации пластин
	Видна протечка через дренажные отверстия прокладок	Повреждение участка прокладки, входящего в дренажную полость	Разобрать теплообменник, заменить дефектные прокладки. Установить и устранить причины повреждения прокладок
		Сквозная коррозия пластин в дренажной зоне	Разобрать теплообменник, заменить дефектные пластины. Установить и устранить причины коррозии пластины
2. Невидимые течи	Смешивание сред, участвующих в теплообмене	Наличие отверстий в одной или нескольких пластинах вследствие коррозии или усталостного разрушения	Разобрать теплообменник, тщательно проверить каждую пластину методом капиллярной дефектоскопии. Заменить дефектные пластины. Установить и устранить причины повреждения пластин

Примечания

1. При обнаружении невидимой течи осушить один из контуров и отсоединить от порта один из нижних трубопроводов обвязки. Поднять давление рабочей среды в противоположном контуре до рабочего, но не более 1,2 МПа (12,0 кгс/см²). Наличие течи из порта, от которого отсоединили трубопровод, после стабилизации давления на противоположном контуре говорит об утечке через одну или несколько пластин.

2. В случае наличия рабочей среды в обоих контурах и поднятия давления рабочей среды (опрессовки) по одному из контуров будет происходить поднятие давления рабочих сред в обоих контурах. Это является конструктивной особенностью пластинчатого теплообменника и не является фактом наличия невидимой течи.

3. Техническое обслуживание

3.1. Общие указания

3.1.1. Для поддержания теплообменника в постоянной готовности к действию и обеспечения его нормальной работы необходимо проводить техническое обслуживание теплообменника.

3.1.2. К техническому обслуживанию теплообменника допускаются лица, изучившие устройство, правила безопасности при его работе, требования настоящего руководства, а также инструкцию по эксплуатации циркуляционного контура штатной системы, в которой предусмотрена эксплуатация теплообменника.

3.1.3. Техническое обслуживание теплообменника производится в процессе эксплуатации.

3.1.4. Своевременное и качественное выполнение мероприятий по техническому обслуживанию предупреждает появление неисправностей и отказов в работе и обеспечивает высокий уровень эксплуатационной надежности теплообменника.

3.1.5. Все неисправности, выявленные в процессе технического обслуживания, должны быть устранены, замечания о техническом состоянии теплообменника и его составных частей занесены в журнал учета технического обслуживания, в паспорт (формуляр) на теплообменник и в сервисную книжку (выдается официальным сервисным партнером ЗАО «Ридан» при первом обслуживании теплообменника).

3.1.6. При проведении технического обслуживания необходимо соблюдать меры безопасности, изложенные в подразделе 2.2.

3.2. Порядок технического обслуживания изделия

3.2.1. Перечень работ для различных видов технического обслуживания при эксплуатации теплообменника приведен в таблице 7.

Таблица 7

Перечень работ	Периодичность
Контроль параметров теплообменника	Во время эксплуатации
Узлы крепления теплообменника к фундаментной раме	
Визуальный контроль (наружный осмотр): — надежности сопряжения опор теплообменника с несущими элементами фундаментной рамы; — полноты затягивания крепежных соединений; — надежности стопорения крепежных соединений; — отсутствия загрязнений и следов коррозии.	Контроль технического состояния узлов перед пуском в эксплуатацию, ежемесячно, при необходимости.
Фланцевые разъемы портов подвода и отвода рабочих сред	
Визуальный контроль (наружный осмотр): — плотности разъёмного соединения (отсутствия следов подтекания); — полноты затягивания крепежных соединений (отсутствия следов подтекания); — надежности стопорения крепежных деталей; — отсутствия загрязнений и следов коррозии.	Контроль технического состояния узлов перед пуском в эксплуатацию, ежемесячно, при необходимости.
Пластины теплообменные	
Визуальный контроль (внутренний осмотр): — состояния пластин; — отсутствия следов коррозии; — отсутствия механических повреждений и загрязнений.	В случае неисправностей по п. 1-2 таблицы 6
При необходимости применить контроль методом капиллярной дефектоскопии.	

3.2.2. Техническое освидетельствование теплообменника производится в следующей последовательности:

- наружный и внутренний осмотры в объеме таблицы 7;
- гидравлические испытания с учетом требований п.1.2.3, 1.2.4 и пп. 2.3.2.20 настоящего руководства по эксплуатации.

3.2.3. Производительность пластинчатого теплообменника и его коррозионная стойкость напрямую зависят от чистоты пластин. Загрязнения, оседающие на пластины в процессе эксплуатации, снижают теплопередающие характеристики и увеличивают гидравлическое сопротивление (падение давления).

3.2.4. Загрязнения с пластин можно удалить, как организовав циркуляцию специального моющего вещества в пакете пластин без разборки теплообменника (безразборная очистка), так и с его разборкой и чисткой пластин вручную (механическая очистка).

3.2.5. Эксплуатация теплообменника в заполненном состоянии без циркуляции рабочих сред свыше 24 часов не допускается, в противном случае необходимо обеспечить циркуляцию рабочих сред или слить из него рабочие среды. При бездействии теплообменника сроком до 24 часов, если рабочая среда из циркуляционного контура штатной системы не сливается, температура рабочей среды в контуре должна быть не ниже 5°C.

3.2.6. При выводе из эксплуатации теплообменника на срок более чем 6 мес., необходимо слить из него рабочие среды и промыть весь аппарат. После промывки теплообменника следует ослабить пакет пластин при помощи стяжных шпилек. Степень сжатия (размер стяжки) пакета пластин должен быть больше максимального на 10%. После этого накрыть теплообменник плотной водонепроницаемой тканью.

3.2.7. Очистка теплообменника

3.2.7.1. Очистку внутренних полостей теплообменника от загрязнений необходимо производить при помощи моющих средств, не повреждая при этом пластин или прокладок. При чистке моющими веществами важно не повредить защитную пассивирующую пленку, образующуюся на нержавеющей стали, из которой изготовлены пластины.

3.2.7.2. Перечень рекомендуемых моющих средств приведен в таблице 8.

Таблица 8

Наименование моющего средства	Назначение моющего средства
Растворитель «MOBISOL 77 B»	Для удаления масел и жиров.
Растворитель «CASTROL SOLVEX CASTROL ICW 1130»	Для удаления масел и жиров.
Едкий натр (NaOH)	Для удаления органических и жировых загрязнений. Максимальная концентрация 1,5%. Максимальная температура 85°C.
Азотная кислота (HNO ₃)	Для удаления накипи и твердых отложений. Способствует восстановлению пассивирующей пленки на нержавеющей стали. Максимальная концентрация 1,5%. Максимальная температура 65°C. Не допускать контакта с углеродистой сталью (плиты, незащищенные вставками порты плит и направляющие).
Ортофосфорная кислота (H ₃ PO ₄)	Для удаления накипи и твердых отложений. Способствует восстановлению пассивирующей пленки на нержавеющей стали. Максимальная концентрация 2,5%. Максимальная температура 65°C. Не допускать контакта с углеродистой сталью (плиты, незащищенные вставками порты плит и направляющие).

Таблица 8 (продолжение)

Наименование моющего средства	Назначение моющего средства
СК 110А ТУ 245830-33912561	Для удаления железистых, известковых, карбонатных и других отложений неорганического происхождения с нержавеющей стали. Эффективная защита поверхностей.
ТМС ДИ ТУ 2383-002-56478541	Для удаления различных окисных, известковых, карбонатных и других органических и неорганических отложений в системах, изготовленных из различных металлов.
ТМС ДМ ТУ 2383-002-56478541	Для удаления окисных, известковых, карбонатных и других отложений с поверхностей, изготовленных из нержавеющей стали, цветных металлов и их сплавов.
ТМС ДП ТУ 2383-002-56478541	Для удаления ржавчины и образования фосфатной пленки на обрабатываемых поверхностях. При обработке алюминиевых поверхностей позволяет совместить две стадии - обезжиривание и травление.
ТМС ЛА ТУ 2383-001-56478541	Для удаления комбинированных загрязнений, сажи, копоти, а также для обезжиривания деталей.
ТМС ЛИ ТУ 2383-001-56478541	Для удаления загрязнений нефтяного происхождения (масла, смазки, топлива, а также продуктов их сгорания) с различных поверхностей.
ТМС ЛК ТУ 2383-001-56478541	Для удаления прочных закоксованных отложений нефтяного происхождения после термического воздействия, сажи и аналогичных отложений.
ТМС ЛН ТУ 2383-001-56478541	Для удаления загрязнений нефтяного происхождения, не подвергавшихся термическому воздействию (масла, смазки, топлива, а также продуктов их сгорания).
Промывочный раствор ТУ-245835-005-0125241801	Для удаления образовавшихся солевых и железистых отложений с поверхностей, изготовленных из хромированной стали AISI 316 или ее аналога стали 03X17H14M3 ГОСТ 5632, не повреждая материал.

Внимание

При очистке пластин и других комплектующих из нержавеющей стали запрещается использовать в качестве моющих веществ жидкости, содержащие хлор, например, такие как соляная кислота (HCl).

3.2.8. Безразборная очистка теплообменника

3.2.8.1. Необходимым условием для безразборной очистки является растворимость отложений, образовавшихся на пластинах, и устойчивость материалов, соприкасающихся с моющим раствором к его агрессивному воздействию.

3.2.8.2. Для безразборной очистки необходимо использовать систему циркуляции моющего раствора внутри теплообменника.

3.2.8.3. Количество циркулирующего моющего раствора должно быть эквивалентно обычному количеству среды, участвующей в теплообмене.

3.2.8.4. Процедуру очистки повторять до тех пор, пока все загрязнения не будут удалены.

3.2.8.5. Для эффективной очистки необходимо постоянно добавлять в циркуляционную систему свежий моющий раствор, а после очистки теплообменник тщательно промыть чистой водой.

3.2.9. Механическая очистка теплообменника

3.2.9.1. Снизить давление теплообменника до нуля и охладить его до температуры ниже 40°C.

3.2.9.2. Скорость снижения давления не должна превышать 0,3 МПа (3,0 кгс/см²) в мин, а скорость изменения температуры не должна превышать 10°C в мин.

3.2.9.3. Ослабить и демонтировать резьбовые стяжки. Отодвинуть прижимную плиту. Ослабление резьбовых стяжек необходимо производить по диагонали.

3.2.9.4. Замаркировать краской (перманентным маркером) теплопередающие пластины одним порядковым номером (1, 2, 3...), начиная от передней плиты теплообменника. Маркировка пластин ударным способом не допускается.

3.2.9.5. Демонтировать с теплопередающих пластин прокладки с механической самофиксацией. Прокладки, закрепленные на пластинах при помощи клея, не демонтировать и предохранять от повреждений.

Внимание

На теплообменниках с бесклеевым способом крепления прокладок при помощи клея крепится только прокладка первой пластины.

3.2.9.6. После разборки теплообменника каждая пластина очищается в отдельности. Для этого можно использовать, например, оборудование для очистки водой под высоким давлением, снабженное неподвижной или вращающейся щеткой (приложение В, рисунок В.1), мягкую щетку, моющую жидкость и воду (приложение В, рисунок В.2). При использовании оборудования для мойки водой под высоким давлением (приложение В, рисунок В.3), необходимо исключить применение и возможность попадания на моющуюся поверхность пластины песка или других абразивов.

3.2.9.7. В тех случаях, когда на пластинах образовался толстый слой отложений или накипи, пластины необходимо демонтировать из рамы, снять прокладки и опустить пластины в ванну с моющим раствором, указанным в таблице 8. После растворения отложений, пластины промыть чистой водой, просушить места установки прокладок (в случае использования прокладок, крепящихся на пластинах при помощи клея) и установить новые прокладки.

3.2.9.8. В конце очистки пластины промыть чистой водой. Поверхность пластины считается чистой, если:

- отсутствуют следы загрязнений, отложений и коррозии;
- при проведении по поверхности пластины белой салфеткой на ней не остается следов загрязнения.

3.2.9.9. При участии в теплообмене нефтепродуктов, все поверхности, контактирующие с ними, должны быть обезжирены.

3.2.9.10. Проверить прокладки, закрепленные на пластинах при помощи клея. Отклеившиеся прокладки приклеить клеем 3M Scotch-Weld 10 или его аналогом.

3.2.10. Сборка теплообменника

3.2.10.1. Сборку теплообменника после механической очистки осуществлять в последовательности, обратной разборке.

3.2.10.2. При сборке пластины установить в то же положение, в каком они были до разборки, учитывая их маркировку по пп. 3.2.9.4. Для обеспечения правильного распределения потоков рабочих сред, пластины должны быть повернуты на 180° по отношению друг к другу (приложение В, рисунок В.4).

3.2.10.3. При правильной сборке пластин в пакет, их края образуют рисунок В.5, приведенный в приложении В.

3.2.10.4. При неправильной сборке пластин в пакет (одна или несколько пластин не повернуты на 180° по отношению друг к другу), их края образуют рисунок В.6, приведенный в приложении В.

3.2.10.5. Поджать подвижную плиту к пакету пластин и произвести обжатие пакета при помощи стяжных шпилек. Затяжку шпилек производить по диагонали.

3.2.10.6. Максимальный и минимальный размеры, определяющие степень сжатия пакета пластин, указаны в паспорте (формуляре) на теплообменник. Размеры измеряются между внутренними сторонами неподвижной и прижимной плит.

3.2.10.7. Во время всего процесса сжатия необходимо следить за тем, чтобы между неподвижной и прижимной плитами соблюдалась параллельность.

3.2.10.8. Размер К, определяющий степень сжатия (приложение А, рисунок А.7), необходимо измерять в верхней части, середине и нижней части теплообменника, с обеих сторон.

3.2.10.9. Максимально допустимое отклонение размера К составляет 1% от толщины пакета пластин. Если толщина пакета пластин составляет 100 мм, то допустимое отклонение соответственно составляет 1 мм.

3.2.10.11. При проведении механической очистки необходимо соблюдать меры безопасности, изложенные в подразделе 2.2.

3.2.11. Замена пластин

3.2.11.1. Перед установкой в пакет новой пластины необходимо:

- убедиться, что пластина соответствует типоразмеру;
- убедиться, что выполнены угловые отверстия аналогично старой пластине.

3.2.11.2. При установке пластин в теплообменник необходимо руководствоваться требованиями п. 3.2.9.

3.2.11.3. В случае обнаружения дефектов пластин, не подлежащих ремонту, допускается демонтаж дефектной пластины с четырьмя угловыми отверстиями без вставки запасной пластины при условии, что соседняя пластина с четырьмя угловыми отверстиями тоже демонтируется.

3.2.11.4. После того как убираются две пластины, теплопередающая поверхность теплообменника сокращается по сравнению с первоначальной, а перепад давления увеличивается. Допускается увеличивать теплопередающую поверхность теплообменника путем добавления пластин, при условии достаточности длины направляющих.

3.2.11.5. Изменение размера К до размера К1, определяющего степень сжатия пакета при демонтаже дефектных пластин рассчитывается по формуле $K1 = K * (S \text{ минус } n) / S$.

3.2.11.6. Изменение размера К до размера К1, определяющего степень сжатия пакета при установке дополнительных пластин рассчитывается по формуле $K1 = K * (S \text{ плюс } n) / S$, где:

- К1 – размер, определяющий степень сжатия после демонтажа дефектных или установки дополнительных пластин;
- К – первоначальный размер, определяющий степень сжатия, указываемый в паспорте (формуляре) теплообменника;
- S – первоначальное число пластин в пакете, указываемое в паспорте (формуляре) теплообменника;
- n – четное количество пластин, которые демонтируются или добавляются.

3.2.12. Замена прокладок

3.2.12.1. Перед удалением старых прокладок требуется запомнить и замаркировать их положение относительно профиля пластины. Первая пластина после неподвижной плиты, не участвующая в теплообмене, должна иметь прокладку в уплотнительных канавках с обеих сторон. Такая прокладка может вырезаться из двух обычных прокладок. Перед установкой в процессе замены требуется сравнить форму новой и старой прокладки.

Внимание

Тщательно следите за тем, чтобы клей после установки такой прокладки не выступал из уплотнительной канавки пластины.

3.2.13. Замена клеевых прокладок

3.2.13.1. Удалить с пластины приклеенные клеем старые прокладки.

3.2.13.2. Пластины и уплотнительные канавки очистить от пыли, остатков клея, загрязнений, протереть салфеткой, смоченной в ацетоне технического ГОСТ 2768 и сушить до полного испарения ацетона.

3.2.13.3. Резиновые прокладки перед установкой в уплотнительные канавки пластины протереть салфеткой, смоченной в воде питьевой ГОСТ Р 51232 и просушить.

3.2.13.4. Уплотнительные канавки на пластине смазываются тонким слоем клея 3M Scotch-Weld 10 или его аналогом, прокладка устанавливается в уплотнительную канавку пластины. Установка прокладок начинается с обоих концов пластины и продолжается вдоль прямой части пластин. После установки прокладок в уплотнительные канавки, пластины необходимо сжать, уложив их одна на другую с поворотом на 180°.

Внимание

Тщательно следите за тем, чтобы клей после установки прокладок не выступал из уплотнительных канавок пластин.

3.2.13.5. Для предотвращения повреждения, операцию по установке прокладок необходимо выполнять на чистой, ровной поверхности, освобожденной от посторонних предметов.

3.2.13.6. Установить пластины с прокладками в раму и стянуть при помощи стяжных шпилек до минимального значения, указанного в паспорте (формуляре) на теплообменник, плюс 0,2 мм на каждую пластину.

3.2.13.7. Теплообменник с установленным пакетом пластин просушить при температуре 20°C в течение 48 часов. При температуре 40°C время сушки сокращается до 24 часов.

3.2.13.8. После окончания сушки теплообменника обжать пакет пластин в соответствии с требованиями п. 3.2.9.

3.2.14. Замена бесклеевых прокладок

3.2.14.1. Бесклеевые прокладки имеют специальные фиксаторы, которые защелкиваются на пластине.

3.2.14.2. Удалить с пластин старые прокладки.

3.2.14.3. Перед установкой новых прокладок убедиться в том, что в прокладочных канавках нет остатков старой резины, особенно в местах для фиксаторов.

3.2.14.4. Пластины и уплотнительные канавки очистить от загрязнений и протереть салфеткой, смоченной в ацетоне технического ГОСТ 2768 и сушить до полного испарения ацетона.

3.2.14.5. Резиновые прокладки перед установкой в уплотнительные канавки пластины протереть салфеткой, смоченной в воде питьевой ГОСТ Р 51232 и просушить.

3.2.14.6. Новые прокладки устанавливаются без использования каких-либо инструментов.

3.3. Гарантийное и послегарантийное обслуживание

3.3.1. Предприятие-изготовитель устанавливает на теплообменник срок гарантии, продолжительность которого указывается в паспорте (формуляре). Гарантия подразумевает ремонт или замену как изделия в целом, так и его дефектных комплектующих в течение гарантийного срока при обязательном соблюдении со стороны Заказчика требований настоящего руководства, паспорта, иных документов, прилагаемых к теплообменнику.

3.3.2. Гарантийному ремонту (замене) не подлежат следующие теплообменники:

- с неисправностями, возникшими при нарушении правил транспортировки, хранения и монтажа, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации;
- с неисправностями, возникшими по причине несоответствия условий эксплуатации данным, указанным в настоящем руководстве по эксплуатации, паспорте (формуляре);
- эксплуатирующиеся на рабочих параметрах отличных от расчетных (указанных в паспорте и расчете на теплообменник);
- с неисправностями, возникшими по причине отсутствия надлежащей защиты (фильтры, предохранительные клапаны и пр.);
- с неисправностями, вызванными наличием в теплообменнике отложений или загрязнений, попаданием посторонних предметов (в том числе транспортных заглужек);
- при наличии механических повреждений;
- отремонтированные или разобранные Покупателем в течение гарантийного срока (отсутствие или повреждение пломбы Производителя);
- со следами коррозионного и/или эрозионного износа теплообменных поверхностей теплообменника;
- с неисправностями возникшими вследствие действия третьих лиц, непреодолимой силы, а также вследствие прочих обстоятельств, не зависящих от Производителя.

3.3.3. При обнаружении дефекта или несоответствия расчетных параметров фактическим данным, Заказчик должен незамедлительно сообщить об этом изготовителю (поставщику) или официальному сервисному партнеру предприятия-изготовителя (поставщика), направив ему акт рекламации, составленный по форме, приложенной к руководству по эксплуатации, не позднее 5 (пяти) дней с даты обнаружения дефекта (несоответствия) или иной даты, указанной в договоре поставки.

3.3.4. Акт рекламации принимается к рассмотрению при условии указания в нем: времени и места составления акта; полного адреса получателя теплообменника; типа теплообменника; его серийного номера; даты получения; даты монтажа (пуска в эксплуатацию); условий эксплуатации (температур рабочих сред на входе и выходе контуров теплообменника, расходов по греющей и нагреваемой средам, давления и перепадов давления по обеим сторонам теплообменника); наработки теплообменника (в часах) с момента пуска; подробного описания возникших неисправностей и дефектов с указанием обстоятельств, при которых они обнаружены; сведений о проведенных ремонтах теплообменника (если таковые были); подписей, Ф.И.О. и должностей лиц, составивших акт, печати организации. Заполнение заявки на сервисное обслуживание и ее представление обязательно.

3.3.5. Гарантийный ремонт теплообменника производится исключительно официальными сервисными партнерами предприятия-изготовителя (поставщика). Актуальный список официальных сервисных партнеров приведен на сайте предприятия-изготовителя – www.теплообменник.рф

3.3.6. Послегарантийное обслуживание теплообменника может производиться как владельцем теплообменника, так и сторонней организацией по усмотрению владельца, в т.ч. официаль-

ными сервисными партнерами предприятия-изготовителя, с соблюдением условий подраздела 3.3 настоящего руководства по эксплуатации.

3.3.7. Официальные сервисные партнеры предприятия-изготовителя имеют права и полномочия на производство следующих работ и оказание услуг, связанных с сервисным обслуживанием теплообменников:

- техническое консультирование;
- инжиниринговые услуги, в т.ч. представление заключений по эффективному использованию оборудования;
- шеф-монтаж и пуско-наладка оборудования;
- техническое обслуживание оборудования (в т.ч. гарантийное) и его ремонт;
- поставка подлинных запасных частей (комплектующих, пластин и прокладок) к оборудованию.

Статус официального сервис-партнера предприятия-изготовителя и качество проводимых ими работ и оказываемых услуг подтверждается сертификатом сервис-партнера.

Актуальный список официальных сервисных партнеров приведен на сайте предприятия-изготовителя - www.теплообменник.рф.

Производитель/поставщик: ЗАО «Ридан». Юридический адрес: 603014, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Коминтерна, 16. Телефон: (831) 277-88-55.

3.3.8. Информация о типе, марке, модели, заводском (серийном) номере изделия, а также о дате его изготовления указана в паспорте (формуляре) на изделие, входящем в состав сопроводительной документации, и/ или на заводской табличке.

4. Консервация и хранение

4.1. Хранение теплообменника в упаковке предприятия – изготовителя по группе 6 (ОЖ2), запасных частей – по группе 3 (ЖЗ), запасных частей, имеющих в составе резинотехнические изделия – по группе 1 (Л) ГОСТ 15150.

4.2. Гарантийный срок хранения 18 месяцев с даты отправки теплообменника с предприятия-изготовителя (поставщика).

4.3. Срок хранения до переконсервации 6 месяцев при хранении теплообменника в закрытом неотапливаемом помещении, под навесом или на открытой площадке.

4.4. Время транспортирования включается в общий срок хранения.

4.5. После окончания гарантийного срока хранения в соответствии с п. 4.2 выполнить переконсервацию теплообменника.

4.6. При выводе из эксплуатации теплообменника на срок более чем 6 мес, слить из него рабочие среды, разделить пластины, промыть пакет пластин и выполнить мероприятия, предусмотренные п. 3.2.5.

4.7. При бездействии теплообменника сроком до 24 часов, если рабочая среда из циркуляционного контура штатной системы не сливается, температура рабочей среды в контуре должна быть не ниже 5°C.

4.8. Эксплуатация теплообменника в заполненном состоянии без циркуляции рабочих сред свыше 24 часов не допускается. Иначе необходимо обеспечить циркуляцию рабочих сред или слить из него рабочие среды.

4.9. При хранении нового (не бывшего в эксплуатации) теплообменника свыше 6 месяцев в закрытом неотапливаемом помещении, под навесом или на открытой площадке следует произвести ослабление стяжных шпилек теплообменника. Степень сжатия (размер стяжки) пакета пластин должна быть больше максимального на 10%. Максимальный размер стяжки пакета пластин указан в паспорте (формуляре) и на табличке теплообменника. После обжатия пакета пластин, при отсутствии защитного экрана, накрыть теплообменник плотной водонепроницаемой тканью.

Внимание

Не допускается перемещение теплообменника до приведения размера стяжки пакета пластин до размера, указанного в паспорте (формуляре).

4.10. Ввод теплообменника в работу после длительного бездействия (более 6 месяцев) производить согласно разделу 2.

5. Транспортирование

5.1. Теплообменник транспортируется в сборе, либо отдельными сборочными единицами и деталями, объединенными в транспортные блоки.

5.2. Транспортирование упакованного теплообменника (транспортных блоков) допускается всеми видами транспорта, в соответствии с Правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта. Категория условий транспортирования – 9 (ОЖ1) согласно ГОСТ 15150.

5.3. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов соответствуют группе С ГОСТ 23170.

5.4. Во время транспортирования должно быть исключено перемещение тары.

6. Утилизация

6.1. При утилизации теплообменника необходимо:

- опорожнить и очистить теплообменник от остатков рабочих сред;
- демонтировать пакет пластин изготовленных из нержавеющей стали или титана, и отправить на переплавку;
- остальные составные части, изготовленные из углеродистой стали, также отправить на переработку.



ОКП 36 1251

Закрытое акционерное общество «Ридан»

**АППАРАТЫ ТЕПЛООБМЕННЫЕ
ПЛАСТИНЧАТЫЕ РАЗБОРНЫЕ ТИПА НН**

ОБОСНОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

РДАМ.065145.001 ОБ

Настоящее обоснование безопасности распространяется на аппараты теплообменные пластинчатые разборные типа НН (далее — теплообменник), предназначенные для работы в различных технологических процессах, где требуется передача тепла, нагрев или охлаждение различных жидкостей, паров и газов.

Обоснование безопасности выполнено в соответствии с ГОСТ Р 54122 «Безопасность машин и оборудования. Требования к обоснованию безопасности».

Теплообменник выпускается под кодом ОКП 36 1251.

Теплообменник предназначен для работы во всех макроклиматических районах на суше (О), кроме макроклиматического района с очень холодным климатом и в макроклиматических районах с умеренно-холодным морским климатом (М), атмосфера I — IV, в помещениях категории размещения 1 — 5 по ГОСТ 15150.

Теплообменник изготавливается в России по ТУ 3612-001-72323163-2006 с использованием комплектующих (теплопередающих пластин) импортных производителей (например, «Sondex A/S», Дания).

Условное обозначение теплообменника имеет следующий вид:

НН № ХХ, где

ХХ — цифровой код, указывающий на тип используемой пластины;

Пример записи обозначения в других документах и при заказе:

Аппарат теплообменный пластинчатый разборный типа НН с типом пластин 21:

НН№ 21

ТУ 3612-001-72323163-2006.

1. Основные параметры и характеристики

1.1 Показатели по параметрам и характеристикам теплообменника в зависимости от типа приведены в таблице 1.

Таблица 1

Тип теплообменника	Площадь одной пластины, м ²	Условный проход портов, мм	Максимальная площадь теплообмена, м ²	Максимальное расчетное давление для двух контуров, МПа	Расчетная температура, °С
HH№01	0,02	32	1,76	1,6	200
HH№04	0,04	32	3,70	2,5	200
HH№08	0,08	32	7,40	2,5	200
HH№11	0,11	32	11,66	1,0	160
HH№07	0,07	50	7,96	2,5	200
HH№14	0,15	50	16,35	2,5	200
HH№16	0,14	50	15,26	2,5	200
HH№20	0,21	50	22,89	2,5	200
HH№25	0,28	50	95,20	1,6	200
HH№44	0,45	65	68,85	1,6	200
HH№31A	0,33	65	50,49	2,5	200
HH№SD10	0,09	65	12,00	1,6	140
HH№19	0,22	65	38,72	2,5	200
HH№21	0,24	100	56,16	2,5	200
HH№22	0,26	100	48,36	2,5	200
HH№26	0,29	100	174,20	2,5	200
HH№36	0,35	100	80,5	2,5	200
HH№37	0,40	100	140,80	1,6	200
HH№40	0,44	100	195,80	2,5	200
HH№47	0,51	100	119,34	2,5	200
HH№52	0,57	100	261,06	1,0	160
HH№53	0,57	100	197,90	1,6	200
HH№64	0,69	100	158,7	1,6	200
HH№66	0,66	100	30,36	0,6	150
HH№41	0,45	150	217,35	2,5	200
HH№42	0,46	150	176,18	2,5	200
HH№54	0,50	150	452,00	2,5	200
HH№62	0,68	150	328,44	2,5	200
HH№63	0,68	150	436,56	2,5	150
HH№86	0,90	150	591,30	2,5	200
HH№110	1,20	150	788,40	2,5	200
HH№43	0,46	200	314,64	2,5	200
HH№43AD	0,43	200	249,40	1,6	150
HH№59	0,65	200	586,30	2,5	200
HH№65	0,68	200	465,12	2,5	200
HH№100	1,00	200	666,00	2,5	200
HH№100AD	1,00	200	886,00	1,6	150
HH№101	1,11	200	385,17	1,0	200
HH№123	1,11	200	72,15	1,0	150
HH№130	1,33	200	884,45	2,5	200
HH№131	1,30	200	498,24	1,0	200

Таблица 1 (продолжение)

Тип теплообменника	Площадь одной пластины, м ²	Условный проход портов, мм	Максимальная площадь теплообмена, м ²	Максимальное расчетное давление для двух контуров, МПа	Расчетная температура, °С
НН№152	1,52	200	1015,36	2,5	200
НН№229	2,29	200	792,34	1,0	200
НН№113	1,13	250	734,50	2,5	200
НН№81	0,84	300	782,04	2,5	200
НН№121	1,26	300	1170,54	2,5	200
НН№160	1,60	300	540,80	1,0	200
НН№188	1,96	300	1820,84	2,5	200
НН№189	1,96	300	1790,7	1,6	200
НН№251	2,625	300	2443,87	2,5	200
НН№145	1,45	400	1344,15	2,5	200
НН№210	2,20	400	2044,03	1,0	200
НН№201	2,10	500	1929,90	1,0	200

Примечания

1. По требованию Заказчика теплообменники могут проектироваться и изготавливаться на расчетное давление от 1,0 МПа до максимального расчетного давления, указанного в таблице.
2. Максимальная рабочая температура определяется максимально допустимой температурой конкретного вида уплотнения и варьируется в диапазоне от 140 до 200°С.

1.2 Подбор теплообменника производится по специальной компьютерной программе ЗАО «Ридан» на основании технического задания заказчика.

1.3 Общий вид конструкции теплообменника приведен в приложении А, рисунок А.1. Информацию о габаритных и присоединительных размерах теплообменника можно получить в бумажном каталоге пластинчатых теплообменников «Ридан» или в электронном каталоге на сайте «Ридан» по ссылке www.ridan.ru/products/pto/rpto/catalog-rpto.

1.4 Комплектность

1.4.1 В комплект поставки входит:

- теплообменник в сборе;
- фланцы ответные*;
- комплект крепежных деталей ответных фланцев*;
- паспорт;
- паспорт сосуда работающего под давлением;**
- формуляр;**
- руководство по эксплуатации.

* — для типов НН07, 14, 20, для остальных типов по требованию заказчика (дополнительная опция).

** — для теплообменников специального назначения (подлежащих регистрации в органах РОСТЕХНАДЗОРА).

1.5 Теплообменник должен соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.003, ГОСТ 12.1.012, ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 15518 (разд. 7), ГОСТ Р ИСО 15547-1.

2. Общие принципы обеспечения безопасности

2.1 Основные особенности конструкции теплообменника, влияющие на обеспечение безопасности.

2.1.1 Теплообменник спроектирован и производится согласно основным принципам и критериям обеспечения безопасности оборудования. В приложении А изображен аппарат теплообменный пластинчатый разборный типа НН.

2.1.2 Теплообменник состоит из рамы и пакета теплообменных пластин (далее пластин) с прокладками, размещенного внутри рамы.

2.1.3 Рама, в свою очередь, состоит из неподвижной плиты 1, в которой выполнены отверстия для подвода и отвода сред (одноходовая компоновка). Неподвижная плита 1 соединена при помощи верхней 2 и нижней 6 направляющих с прижимной плитой 4 и задней стойкой 3.

2.1.4 Пакет пластин с прокладками 5 размещен между неподвижной и прижимной плитами и обжат при помощи стяжных шпилек 7.

2.1.5 Каждая вторая пластина в пакете повернута по отношению к предыдущей на 180°. Это означает, что каждый второй вход в канал между пластинами имеет двойное уплотнение.

2.1.6 В теплообменнике используются пластины различной формы и толщины в зависимости от типоразмера теплообменника, материала пластин и условий эксплуатации.

2.1.7 Пакет пластин с прокладками (приложение А, рисунок А.2) образует ряд параллельных каналов (пространство между парой пластин), в которых протекают, обычно в режиме противотока, среды, участвующие в теплообмене. Каналы для среды А располагаются через один, чередуясь с каналами для среды Б.

2.1.8 Схема течения сред организована таким образом, что две среды, участвующие в процессе теплообмена, движутся по разные стороны одной пластины. Пластины разборного теплообменника одинаковы по конструкции. Они устанавливаются одна за другой с поворотом на 180°. Такая компоновка образует теплообменный пакет с четырьмя коллекторами для подвода и отвода сред. Первая и последняя пластины не участвуют в процессе теплообмена, последняя пластина выполняется обычно без отверстий.

2.1.9 Под каждую конкретную задачу подбирается необходимая компоновка пластин, которые образуют необходимое количество параллельных каналов, организованных в один или несколько ходов.

2.1.10 Прокладки, расположенные на пластине и закрепленные на ней при помощи клея или механической самофиксации, после стяжки пакета гарантируют эффективное уплотнение между внутренними полостями теплообменника и атмосферой.

2.1.11 Уплотнение отверстий (портов) на неподвижной плите осуществляется либо специальными кольцами, устанавливаемыми между первой пластиной и неподвижной плитой, либо специальной прокладкой первой пластины.

2.1.12 Теплообменник рассчитывается под конкретные параметры и в результате набирается такое количество пластин, которое необходимо для получения теплопередающей поверхности, достаточной для заданной производительности.

2.1.13 Для присоединения трубопроводов к теплообменнику в зависимости от типа используются резьбовой по ГОСТ 6357, фланцевый по ГОСТ 12815 тип присоединения.

2.1.14 По специальным требованиям все типы теплообменников могут изготавливаться только с уплотнительными поверхностями фланцевых соединений по ГОСТ 12815 и фланцевыми соединениями по ГОСТ 12820, ГОСТ 12821, ГОСТ 12822.

2.1.15 Конструкция теплообменника исключает возможность взаимного проникновения теплоносителя и среды, а так же внешнюю течь.

2.1.16 Теплообменник должен выдерживать испытания на прочность (плотность) под давлением указанных в таблице 2 в зависимости от назначения.

Таблица 2

Наименование параметра	Значение		
	Для общепромышленного назначения	Для специального назначения	Для Морского регистра
Давление гидравлических испытаний, МПа (кгс/см ²):			
— при расчетном давлении 1,0 МПа (10 кгс/см ²)	1,25 ^{+0,1} (12,5 ⁺¹)	1,5 ^{+0,1} (15 ⁺¹)	1,5 ^{+0,1} (15 ⁺¹)
— при расчетном давлении 1,6 МПа (16 кгс/см ²)	2,0 ^{+0,1} (20 ⁺¹)	2,3 ^{+0,1} (23 ⁺¹)	2,4 ^{+0,1} (24 ⁺¹)
— при расчетном давлении 2,5 МПа (25 кгс/см ²)	3,1 ^{+0,1} (31,0 ⁺¹)	3,6 ^{+0,1} (36,0 ⁺¹)	3,75 ^{+0,1} (37,5 ⁺¹)
Скорость подъема давления при гидравлических испытаниях, МПа (кгс см ²) в мин, не более	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)
Количество циклов гидравлических испытаний, не более	30	30	30

2.1.17 Значение давления гидравлических испытаний уточняется в паспорте (формуляре) на теплообменник.

2.1.18 При проведении испытания не допускаются протечки жидкости как внешние (наружу) так и внутренние (между контурами), а также механические повреждения и остаточные деформации теплообменника.

2.2 Материал деталей теплообменника, находящихся под давлением и соприкасающихся с рабочей средой, выбираются исходя из технического задания заказчика, учитывая заданные условия эксплуатации (рабочее давление, химический состав и свойства рабочей среды и т.п.).

2.3 Выбор материала выполняется с учетом обеспечения допустимых запасов прочности в пределах принятых показателей долговечности и надёжности, с учётом явлений усталости, старения, коррозии и износа и свойств материалов для заданных условий эксплуатации и испытаний (пластичность, прочность, плотность и т.п.)

2.4 Для изготовления теплообменников применяют рециклируемые материалы (т.е. материалы, которые могут быть в последствии утилизированы), стойкие к воздействию проходящей через них жидкой среды и условиям эксплуатации.

2.5 Примерный перечень применяемых материалов теплообменника, приведен в таблице 3.

Таблица 3 – Материалы деталей

Наименование	Обозначение (номер) материала	Российский аналог материала	Российский нормативный документ
Плита неподвижная	Сталь 09Г2С*	—	ГОСТ 19281
	Сталь СтЗ*	—	ГОСТ 535
Плита прижимная	Сталь 09Г2С*	—	ГОСТ 19281
	Сталь СтЗ*	—	ГОСТ 535

Таблица 3 – Материалы деталей (продолжение)

Наименование	Обозначение (номер) материала	Российский аналог материала	Российский нормативный документ
Направляющая верхняя	Сталь СтЗпС5	—	ГОСТ 535
Направляющая нижняя	Сталь СтЗсп-5	—	ГОСТ 535
Стойка задняя	Сталь СтЗпс	—	ГОСТ 535
Пластина теплообменная	AISI 316**	Сталь 03X17H14M3	
	SMO 254**	Сталь 10X17H13M2T	ГОСТ 5632
	Hastelloy C 276**	Сплав ХН65МВ	
	Titan Grate 1 (G1)**	Сплав ВТ 1-00	ГОСТ 22178
Шпилька стяжная	Сталь 40X (КП 590)	—	ГОСТ 4543
Гайка	Сталь 45 (КП 315)	—	ГОСТ 1050
	EPDM***	ИРП-1376	ТУ 38.0051166
	NBR (Nitril)***	ИРП-1078	ТУ 2512-046-00152081
Прокладка	FPM (Viton)***	ИРП-1287НТА	ТУ 38.0051166

* - Варианты применения материала для изготовления неподвижных и прижимных плит.

** - Варианты применения материала для изготовления теплообменных пластин.

*** - Варианты применения материала для изготовления прокладок.

2.6 Для избегания контакта деталей теплообменника выполненных из углеродистой стали с рабочей средой (там где это требуется), теплообменник может комплектоваться вставками в порт из нержавеющей стали или резины специально подобранных марок.

2.7 Принципы экологической безопасности реализуются на основе применения материалов теплообменников, не представляющих опасности для окружающей среды и разрешённых к применению нормативными документами Российской Федерации.

2.8 Действия оператора при использовании средств индивидуальной защиты описаны в руководстве по эксплуатации.

2.9 Реализация принципов обеспечения необходимого и достаточного уровня надёжности теплообменников обеспечивается при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации, описанных в руководстве по эксплуатации.

2.10 Принципы исключения возможных ошибок при сборке теплообменников реализуются при производстве, в ходе проведения испытаний на прочность и плотность, работающих под давлением среды.

2.11 Сбор и анализ отказов теплообменников у клиентов в процессе эксплуатации обеспечивается ЗАО «Ридан» согласно внутренней документации и процессам.

2.12 Принципы управления качеством при эксплуатации, а также охраной окружающей среды реализовываются на основе применения Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей РФ на всех стадиях жизненного цикла продукции.

3. Требования к надежности

3.1 Срок службы теплообменника — не менее 15 лет.

3.2 Нарботка на отказ — не менее 8000 часов.

3.3 Срок сохраняемости — не менее 1,5 лет.

3.3 Количество циклов гидравлических испытаний — не более 30.

3.4 Критерием отказа теплообменника является несоответствие фактических параметров теплообменника расчетным. В таблице 4 приведен критерий отказа и методы его обнаружения и устранения.

Таблица 4 – Критерий отказа

Критерий отказа	Характеристики неисправности	Возможная причина неисправности	Способ устранения неисправности
Несоответствие фактических параметров теплообменника расчетным	Снижение тепловой производительности и (или) увеличение гидравлического сопротивления	Фактические условия эксплуатации теплообменника не соответствуют расчетным	Привести фактические условия эксплуатации в соответствие с расчетными
		Загрязнение или засорение теплообменника	Разобрать теплообменник и произвести очистку пластин

3.5 Критерием предельного состояния теплообменника является течь. В таблице 5 приведен критерий предельного состояния и методы его обнаружения и устранения.

Таблица 5 – Критерий предельного состояния

Критерий предельного состояния	Характеристики неисправности	Возможная причина неисправности	Способ устранения неисправности
1. Видимая протечка среды из теплообменника	Видна протечка среды из теплообменника	Рабочее давление в теплообменнике больше максимально допустимого	Снизить давление до установленного рабочего значения
		Ослабли стяжки пакета пластин	Подтянуть стяжки пакета пластин, не превышая минимально допустимого размера. Если после стяжки на минимально допустимый размер течь не прекратилась, полностью заменить прокладки
		Потеря эластичности прокладок или их деформация	Разобрать теплообменник, выявить дефектные прокладки и их заменить. Установить и устранить причину появления дефекта прокладок

Таблица 5 – Критерий предельного состояния (продолжение)

Критерий предельного состояния	Характеристики неисправности	Возможная причина неисправности	Способ устранения неисправности
1. Видимая протечка среды из теплообменника	Видна протечка среды из теплообменника	Деформация пластин	Разобрать теплообменник, выявить дефектные пластины, произвести их правку, при невозможности правки – заменить. Установить и устранить причину деформации пластин
	Видна протечка через дренажные отверстия прокладок	Повреждение участка прокладки, входящего в дренажную полость	Разобрать теплообменник, заменить дефектные прокладки. Установить и устранить причины повреждения прокладок
		Сквозная коррозия пластин в дренажной зоне	Разобрать теплообменник, заменить дефектные пластины. Установить и устранить причины коррозии пластины
2. Невидимые течи	Смешивание сред, участвующих в теплообмене	Наличие отверстий в одной или нескольких пластинах вследствие коррозии или усталостного разрушения	Разобрать теплообменник, тщательно проверить каждую пластину методом капиллярной дефектоскопии. Заменить дефектные пластины. Установить и устранить причины повреждения пластин

Примечание

При обнаружении невидимой течи осушить один из контуров и отсоединить от порта один из нижних трубопроводов обвязки. Поднять давление рабочей среды в противоположном контуре до рабочего, но не более 1,2 МПа (12,0 кгс/см²). Наличие течи из порта, от которого отсоединили трубопровод, после стабилизации давления на противоположном контуре говорит об утечке через одну или несколько пластин.

3.6 Оценка соблюдения требований надёжности проводится ЗАО «Ридан» в ходе анализа рекламаций, получаемых от клиентов.

При необходимости в результате анализа внедряются соответствующие корректирующие мероприятия, направленные на исключение текущих и предотвращение появления новых отказов в будущем.

3.7 Требования к технологическим (производственным) способам обеспечения надёжности

3.7.1 Испытания теплообменника проводят на стенде, оборудованном необходимыми контрольноизмерительными приборами, которые должны быть поверены (или калиброваны) и сертифицированы в качестве рабочих средств измерений.

3.7.2 Внешний вид контролируют визуальным осмотром. При осмотре проверяют качество сборки и сварки, отсутствие механических повреждений и загрязнений, содержание маркировки на фирменной табличке.

3.7.3 Проверку размеров осуществляют с помощью штангенциркуля или другого универсального средства измерений с погрешностью не более 0,1 мм.

3.7.4 Гидравлические испытания на прочность и плотность материала деталей проводят при давлении указанных в таблице 2.

3.7.5 Показатели надёжности теплообменника подтверждаются сбором и анализом информации о процессе эксплуатации.

3.8 Требования к эксплуатационным способам обеспечения надёжности

3.8.1 Для защиты теплообменника во время запуска в работу и его эксплуатации необходимо предусмотреть комплект пускозащитного оборудования системы, который включает в себя:

- защиту от гидравлического удара;
- защиту от пульсации давления;
- защиту от превышения давления выше допустимого значения;
- защиту от повышенной вибрации теплообменника;
- защиту от попадания инородных тел во внутренние полости;
- защиту от воздействия солнечных лучей, источников ультрафиолетового излучения (сварки) и озона.

3.8.2 Теплообменник чувствителен к гидравлическому удару. Гидравлический удар может произойти при регулировании, ремонтах, запуске насосов и т.д. Для того чтобы исключить гидравлический удар, рекомендуется использовать дросселирование пневматических клапанов, устанавливая стабилизаторы давления или разрывные мембраны на циркуляционных трубопроводах, устанавливая реле запаздывания в электрической сети управления, организовывать автоматический запуск насосов только при закрытой арматуре (на закрытую задвижку) и т.д.

3.8.3 При наличии в системе поршневых, шестеренных насосов, дозирующих устройств и т.п., необходимо исключить возможность передачи пульсации давления и вибраций на пластинчатый теплообменник, так как это может вызвать усталостные трещины в пластинах, что приведет к выходу теплообменника из строя.

3.8.4 Защита от превышения давления должна обеспечиваться технологической схемой системы, в которой предусмотрена эксплуатация теплообменника.

3.8.5 При эксплуатации теплообменника необходимо защитить пакет пластин и прокладок от воздействия солнечных лучей, иных источников ультрафиолетового излучения (например, сварки) и озона установкой защитного экрана (приложение А, рисунок А4).

3.8.6 При использовании в качестве рабочей среды пара следует использовать пар с сухостью больше или равной 1 (единице) и придерживаться его расходов в соответствии с данными, указанными на табличке теплообменника.

3.8.7 Рекомендуется установить в системе сепаратор капель, так как пар движущийся с высокой скоростью и содержащий капли воды, может вызвать разрушение пластин и выход теплообменника из строя.

3.8.8 При использовании в качестве рабочей среды пара, предпочтительнее использовать теплообменники больших размеров с небольшим количеством пластин, чем теплообменники меньших размеров с большим количеством пластин.

3.8.9 Скорость изменения температуры при пуске и останове не должна превышать 10 °С в мин.

3.8.10 Скорость подъема и снижения давления при пуске и останове не должна превышать 0,3 МПа (3,0 кгс/см²) в мин.

3.8.11 Запрещается проведение сварочных работ на корпусе теплообменника (приварка дополнительных опор для крепления и т.п.), а так же использование корпуса теплообменника для заземления.

Внимание

В системах хладоснабжения не допускается использование теплообменника с наличием влаги и капель воды во внутренних полостях.

Попадание влаги и капель воды в систему хладоснабжения может привести к выходу из строя как теплообменника, так и оборудования системы.

3.8.12 Информация об отказах или иных показателях несоблюдения требуемой надёжности передаётся в ЗАО «Ридан» в виде заполненной формы акта рекламации, которая в дальнейшем обрабатывается специалистами ЗАО «Ридан».

3.9 Другие требования по обеспечению надёжности теплообменников содержатся в руководстве по эксплуатации.

4. Требования к персоналу/пользователю

4.1 К эксплуатации и техническому обслуживанию теплообменника допускается квалифицированный персонал, изучивший эксплуатационную документацию, устройство теплообменника, действующие нормативные документы и инструкции, обученный и аттестованный в установленном порядке, прошедший инструктаж по технике безопасности и пожарной безопасности.

5. Анализ риска применения

5.1 Стадии жизненного цикла теплообменника включает в себя:

- транспортирование и хранение;
- использование.

5.2 Идентификация опасностей.

5.2.1 Основными видами опасностей на всех стадиях жизненного цикла теплообменника согласно ГОСТ Р ИСО 12100-1-2007 могут быть:

- механические опасности;
- термические опасности.

5.2.2 Перечень нежелательных событий на всех этапах жизненного цикла изделия указаны в таблице 6.

Таблица 6 – Перечень нежелательных событий

Нежелательное событие	Последствия	Этап жизненного цикла	Вид опасности
Падение теплообменника при перемещении	Люди могут получить ранения или погибнуть	Транспортирование, хранение	Механическая
Падение теплообменника на бок с собственной высоты	Люди могут получить ранения	Транспортирование, хранение	Механическая
Выброс жидкости из теплообменника при гидроиспытаниях	Люди могут получить ранения при выбросе жидкости под высоким давлением	Ввод в эксплуатацию	Механическая
Нагрев или охлаждение поверхности теплообменника выше/ниже допустимой	Люди могут получить ожоги при соприкосновении с теплообменником	Эксплуатация	Термическая

Таблица 6 – Перечень нежелательных событий (продолжение)

Нежелательное событие	Последствия	Этап жизненного цикла	Вид опасности
Выброс горячей/холодной жидкости из теплообменника при использовании	Люди могут получить ожоги при попадании жидкости на кожу	Эксплуатация	Термическая
Разборка/сборка теплообменника со снятием пластин (острые края)	Люди могут получить порезы от пластин при переборке теплообменника	Очистка, техническое обслуживание	Механическая
Разборка/сборка теплообменника	Люди могут получить ранения, раздавливание пальцев рук при отведении/прижатии прижимной плиты теплообменника	Очистка, техническое обслуживание	Механическая

5.3 Оценка риска и рекомендации по уменьшению риска указаны в таблице 7.

Таблица 7 - Оценка риска и рекомендации по уменьшению риска

Этап жизненного цикла	Опасная ситуация	Причины	Последствия	Защитные меры (меры по снижению риска)
Транспортирование и хранение	Падение теплообменника при перемещении	Нарушение правил строповки теплообменника, недостаточная грузоподъемность, тип или изношенность стропа	Смертельный исход, люди могут получить ранения, выход из строя теплообменника, причинение материального ущерба	При перемещении использовать индивидуальные меры защиты (каска), использовать исправные ГПМ, стропы
Транспортирование и хранение	Падение теплообменника на бок с собственной высоты	Нарушения правил транспортирования и хранения	Люди могут получить ранения	Использовать транспортную тару при транспортировании, хранении
Ввод в эксплуатацию	Выброс жидкости из теплообменника при гидроиспытаниях	Неисправные приспособления для гидравлических испытаний, превышение допустимого давления в теплообменнике, непропой между пластинами теплообменника	Люди могут получить ранения при выбросе жидкости под высоким давлением	При испытаниях использовать индивидуальные меры защиты (очки, перчатки), контроль давления по манометру, ограничить доступ людей в зону проведения испытаний
Эксплуатация	Нагрев или охлаждение поверхности теплообменника выше/ниже допустимой	Нагрев внешней поверхности теплообменника выше 45°C или его охлаждение ниже минус 45°C	Люди могут получить ожоги при соприкосновении с теплообменником	Использовать индивидуальные меры защиты (очки, перчатки), установить на теплообменник теплоизоляционный кожух
Эксплуатация	Эксплуатация	Разгерметизация теплообменника	Люди могут получить ожоги при попадании жидкости на кожу	Использовать индивидуальные меры защиты (очки, перчатки), установить на теплообменник теплоизоляционный кожух
Очистка, техническое обслуживание	Разборка/сборка теплообменника со снятием пластин (острые края)	Пластины имеют толщину от 0,4 до 0,9 мм (острые края)	Люди могут получить порезы от пластин при переборке теплообменника	Использовать индивидуальные меры защиты (очки, перчатки)

Таблица 7 - Оценка риска и рекомендации по уменьшению риска (продолжение)

Этап жизненного цикла	Опасная ситуация	Причины	Последствия	Защитные меры (меры по снижению риска)
Очистка, техническое обслуживание	Разборка/сборка теплообменника	Прижимные плиты передвигаются по направляющей на ролике (на крупных аппаратах) или волоком (на мелких типах)	Люди могут получить ранения, раздавливание пальцев рук при отведении/прижатии прижимной плиты теплообменника	Соблюдать указания руководства по эксплуатации, и общей техники безопасности при разборке/сборке теплообменника

6. Требования к безопасности при вводе в эксплуатацию

6.1 Теплообменник должен быть смонтирован специализированной монтажной организацией, имеющей необходимые лицензии, в соответствии с требуемыми стандартами и нормами. Монтажная организация несет полную ответственность за подготовку, установку и присоединение теплообменного оборудования.

6.2 Строповку теплообменника производить в соответствии со схемами строповки, указанными в приложении А (рисунок А.3). Строповка теплообменника за стяжные шпильки не допускается. Строповку теплообменника производить при помощи пенькового или синтетического стропа с достаточной грузоподъемностью. Применение стального стропа не допускается.

6.3 Для исключения дополнительных нагрузок на корпус теплообменника все трубопроводы, подсоединяемые к теплообменнику, должны быть жестко закреплены и поддерживаться опорами.

6.4 Перед вводом теплообменника в эксплуатацию необходимо проверить теплообменник и места подсоединения к нему трубопроводов гидравлическим давлением в составе штатной системы, в которой предусмотрена эксплуатация теплообменника в соответствии с требованиями указанными в паспорте (формуляре) и на табличке теплообменника.

6.5 При использовании теплообменника в системах хладоснабжения, в случае если в качестве хладагента используется фреон, гидравлические испытания следует заменять пневматическими. Пневматические испытания должны проводиться по инструкции, предусматривающей необходимые меры безопасности и утвержденной в установленном порядке.

6.6 По результатам проведенных испытаний должен быть составлен акт, подтверждающий положительные результаты испытаний. Впоследствии акт должен храниться в эксплуатирующей организации.

6.7 Другие требования к безопасности при вводе в эксплуатацию теплообменников содержатся в руководстве по эксплуатации.

7. Требования к управлению безопасностью при эксплуатации

7.1 Требования к управлению безопасностью при эксплуатации теплообменника изложены в разделах 3 и 4 настоящего обоснования безопасности, а также в руководстве по эксплуатации.

7.2 Заполнять внутренние полости теплообменника рабочими средами следует путем плавного открытия запорной арматуры на циркуляционных трубопроводах штатной системы. Последовательно запустить в работу сначала нагреваемый (холодный) контур, а затем охлаждаемый (горячий).

7.3 Необходимо избегать резких повышений давления и температуры, так как это может вызвать повреждение пластин и прокладок и привести к появлению течей. Пуск насосов должен производиться при закрытых клапанах. Регулирующая и запорная арматура должна открываться плавно.

7.4 При использовании в качестве греющей среды пара, он должен подаваться в аппарат в последнюю очередь, после всех остальных рабочих сред. Этим мерам предосторожности необходимо следовать при эксплуатации любых типов теплообменников.

7.5 Не допускаются какие либо ремонтные работы на теплообменнике при наличии давления в системе, а также их использование при давлении и температуре среды выше расчетных.

7.6 Контроль работы теплообменника производится по показаниям установленных приборов. Периодичность контроля – по регламенту эксплуатирующей организации (Заказчика).

7.7 Эксплуатирующая организация обязана обеспечивать проведение технического расследования причин аварий и инцидентов, вести учет аварий и инцидентов, анализировать причины возникновения аварий и инцидентов, разрабатывать и реализовывать меры по устранению их причин, обращая особое внимание на защиту жизни и здоровья работников организации.

7.8 Эксплуатирующая организация должна принимать все возможные организационные и технические меры для безаварийного функционирования объектов где установлены теплообменники, и ограничения воздействия последствий аварий на население и окружающую среду.

7.9 Эксплуатирующая организация должна планировать и осуществлять мероприятия по предупреждению возможных аварий и обеспечению постоянной готовности к локализации и ликвидации последствий аварии на объектах со смонтированными теплообменниками, включая:

- создание организационной структуры с распределением обязанностей и ответственности между техническими службами и должностными лицами;
- разработку необходимой документации (программ, планов, приказов, положений, инструкций), регламентирующей порядок действий персонала в случае аварии;
- контроль состояния технических устройств;
- оснащение системами и средствами наблюдения, оповещения, связи и обеспечение их нормального функционирования;
- создание специализированных формирований (служб, бригад, групп и т.п.) для проведения аварийно-спасательных работ;
- организация системы постоянного обучения и подготовки работников (включая учебно-тренировочные занятия) к действиям в случае аварии, включая течи теплообменника;
- формирование необходимых финансовых средств и материальных ресурсов для локализации и ликвидации последствий аварий.

7.10 Эксплуатирующая организация обязана ограничивать режим работы или приостанавливать эксплуатацию опасного производственного объекта со смонтированным в его составе теплообменником в случае выявления предаварийной ситуации, аварии или инцидента, если при этом возникает угроза нанесения вреда жизни и здоровью работников и/или третьим лицам.

7.11 Основные примеры предаварийных ситуаций приведены в п. 3.5 настоящего обоснования безопасности.

7.12 В структуре эксплуатирующей организации должны быть предусмотрены специальные технические службы (бригады) по предотвращению и ликвидации аварий, проведению аварийно-восстановительных работ и оперативному информационному обеспечению.

7.13 Структура, состав, техническая оснащенность аварийно-восстановительных служб (далее - АВС) должны быть определены соответствующим внутренним документом эксплуатирующей организации, утвержденным руководителем.

7.14 Система организации АВС на объектах с теплообменниками, наличие аварийно-восстановительных пунктов (АВП) и место их расположения устанавливаются эксплуатирующей организацией с учетом:

- географического положения объектов;
- наличия переходов через искусственные и естественные препятствия;
- расположения и наличия автомобильных, железнодорожных и водных путей сообщения и других подобных параметров;
- диаметра и количества параллельно проложенных участков линейных частей магистральных трубопроводов.

7.15 АВС должны выполнять следующие функции:

- проводить плановые работы по графику на своем участке с целью предотвращения аварий;
- оперативно ликвидировать аварии и их последствия;
- содержать в постоянной готовности все технические средства;
- повышать уровень профессиональной подготовки ремонтного персонала путем обучения, тренировок, учений;
- своевременно пополнять аварийный запас запчастей, горюче-смазочных материалов;
- комплектовать свои службы технической документацией на обслуживаемый участок, должностными и производственными инструкциями, нормами и правилами согласно установленному перечню.

7.16 С целью повышения оперативности, профессиональных навыков у персонала, отработки технологии аварийно-восстановительных работ в каждом подразделении АВС совместно со службой связи следует проводить учения и учебно-тренировочные занятия.

Порядок проведения и периодичность занятий определяется специально разработанной программой, утвержденной техническим руководителем эксплуатирующей организации.

7.17 Ликвидация аварий и последствий чрезвычайных ситуаций на объектах выполняется силами АВС с привлечением в необходимых случаях сил и средств местных органов власти, штабов ГО, МЧС и МВД в зависимости от тяжести (категории) аварии и возможных её последствий.

8. Требования к сбору и анализу информации по безопасности при вводе в эксплуатацию, эксплуатации и утилизации

8.1 Требования данного раздела изложены в пп. 2.11, 3.6, 3.8.12 настоящего обоснования безопасности.

8.2 Все неисправности, выявленные в процессе технического обслуживания, должны быть устранены, замечания о техническом состоянии теплообменника и его составных частей занесены в журнал учета технического обслуживания, в паспорт (формуляр) на теплообменник и в сервисную книжку (выдается официальным сервисным партнером ЗАО «Ридан» при первом обслуживании теплообменника).

9. Требования безопасности при утилизации

9.1 Утилизация теплообменника производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Приложение А (обязательное)

Аппарат теплообменный пластинчатый разборный типа НН

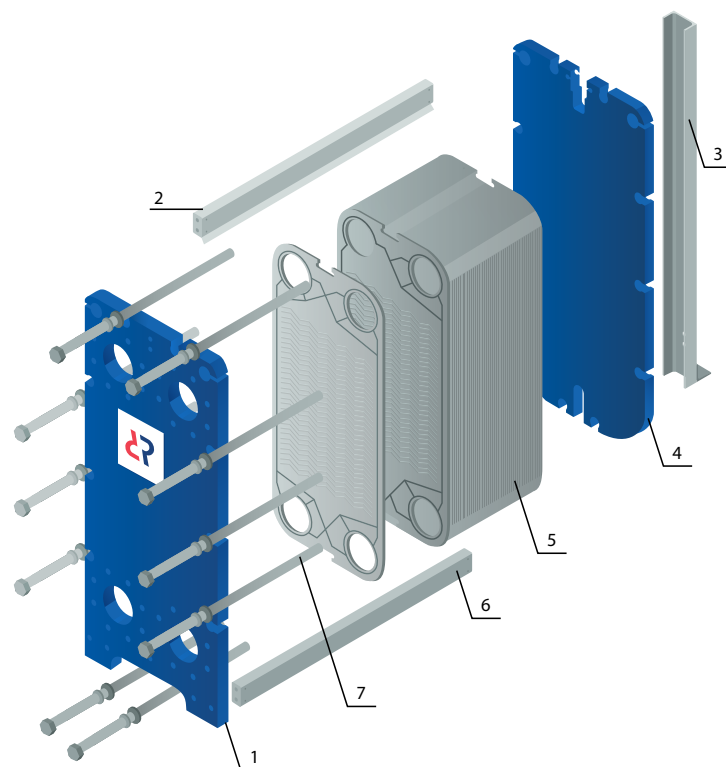


Рисунок А.1

1 – Плита неподвижная; 2 – Направляющая верхняя; 3 – Стойка задняя; 4 – Плита прижимная; 5 – Пакет пластин с прокладками; 6 – Направляющая нижняя; 7 – Шпильки стяжные.

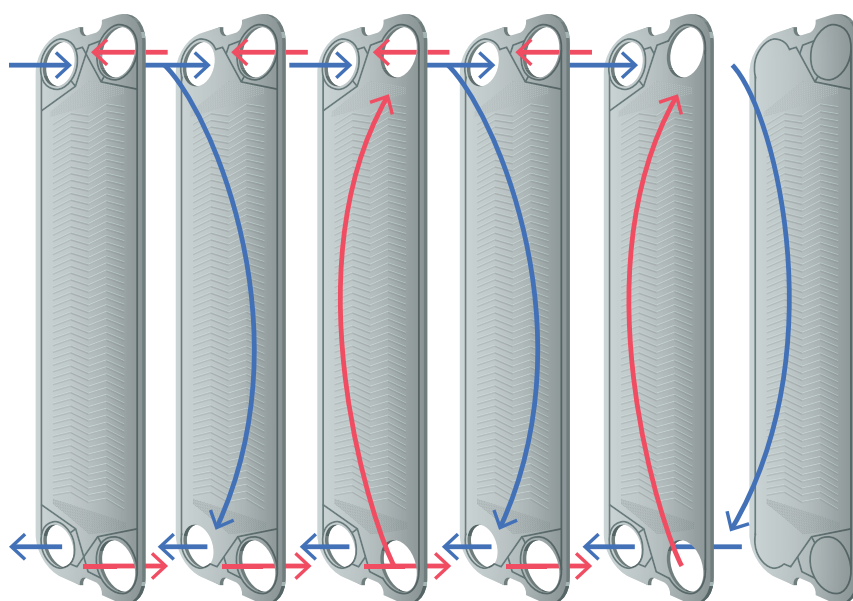


Рисунок А.2 – Пакет пластин с прокладками и схема течения рабочих сред в нем (для одноходовой компоновки каналов)

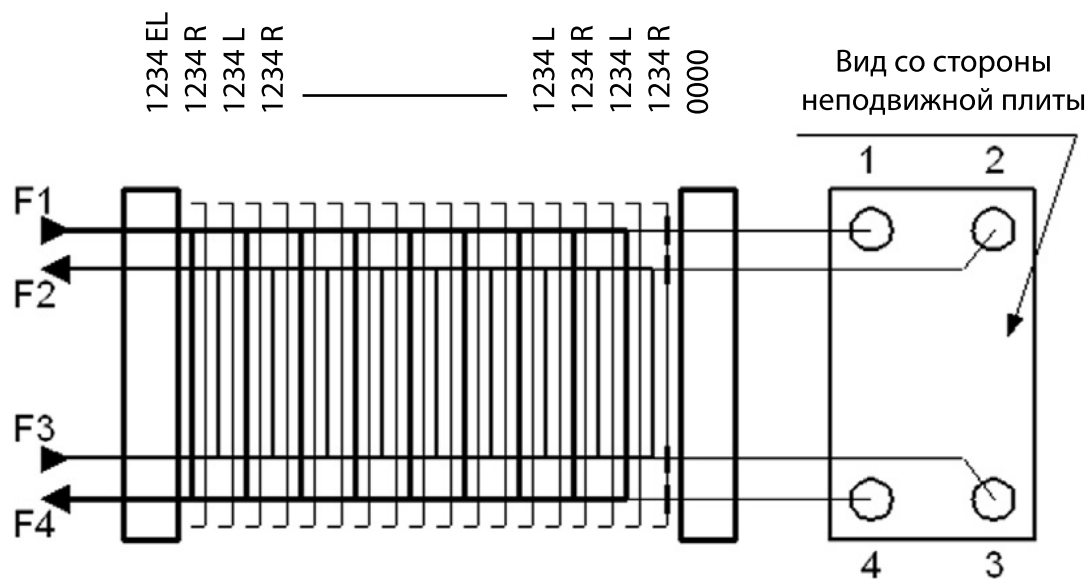


Рисунок А.3 – Принципиальная диаграмма компоновки пакета пластин.

F1 – вход греющей среды в порт № 1;

F2 – выход нагреваемой среды из порта № 2;

F3 – вход нагреваемой среды в порт № 3;

F4 – выход греющей среды из порта № 4.

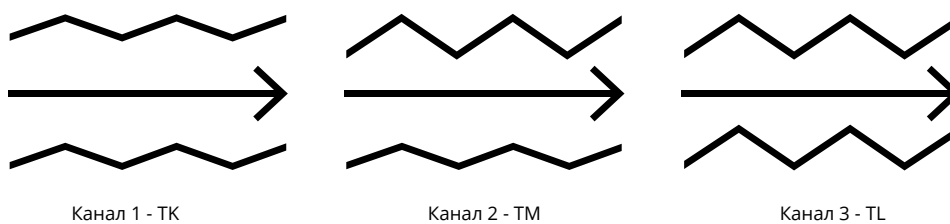
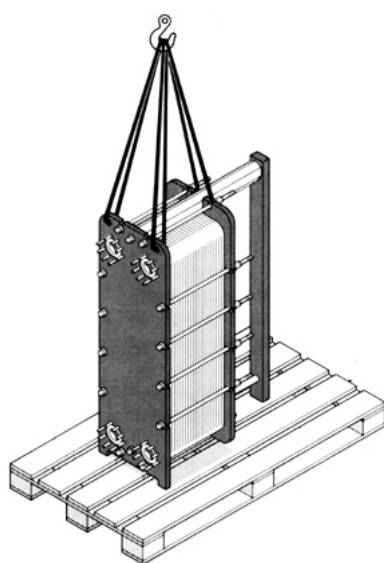
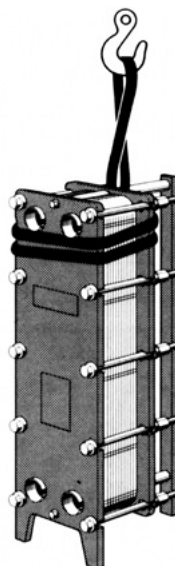


Рисунок А.4 – Основные типы каналов для течения рабочих сред



Строповка теплообменника с транспортировочными отверстиями



Строповка теплообменника без транспортировочных отверстий

Рисунок А.5 – Схема строповки теплообменника

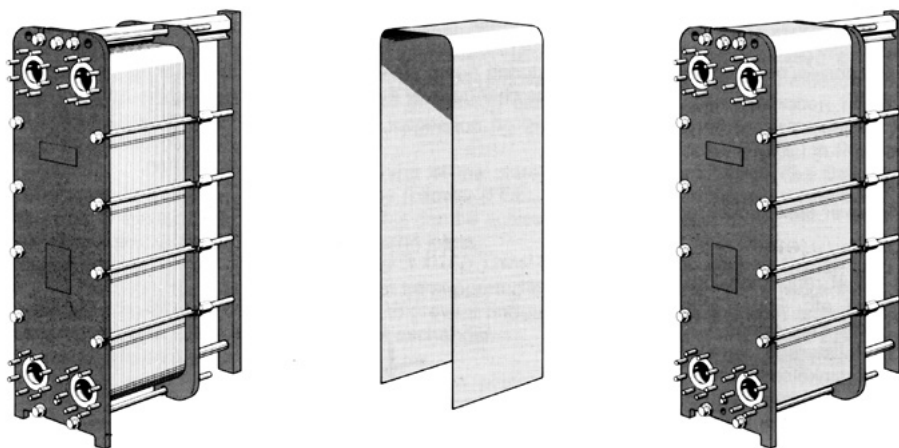


Рисунок А.6 – Схема установки защитного экрана

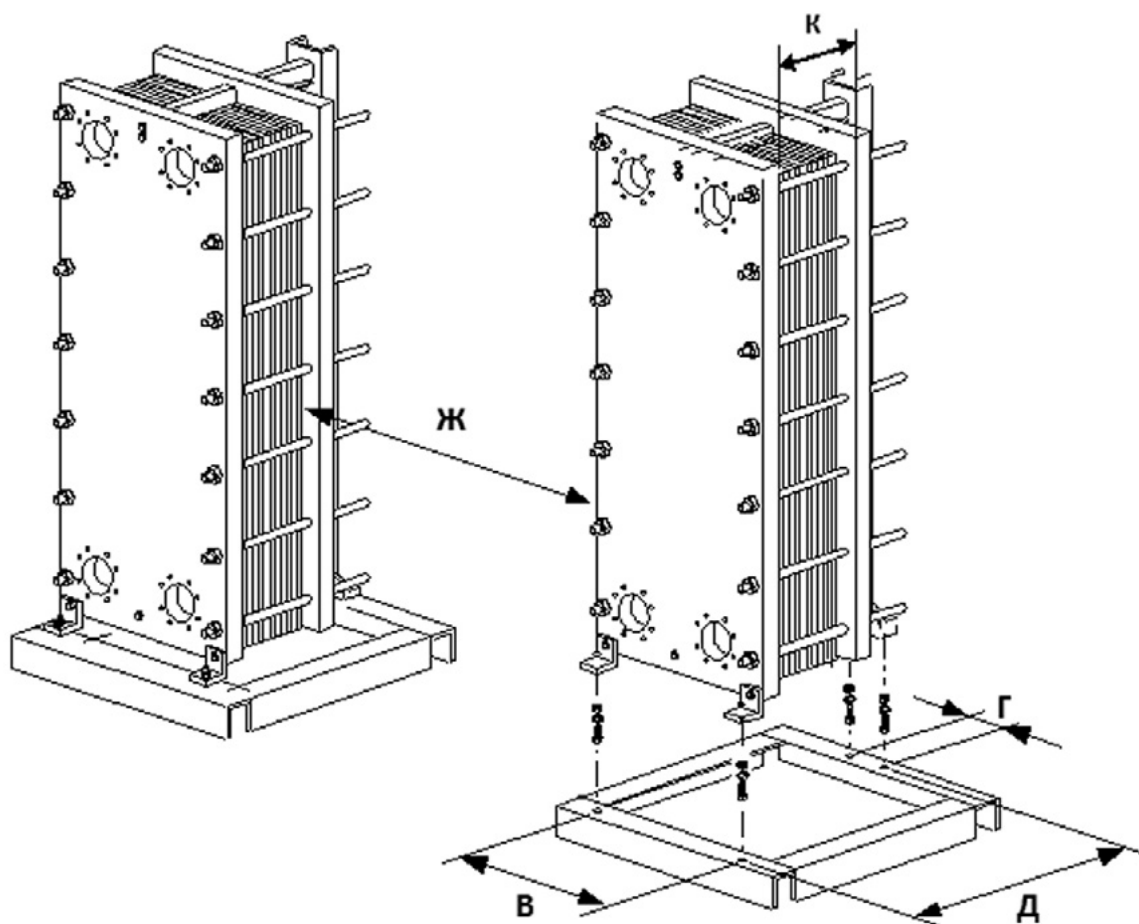
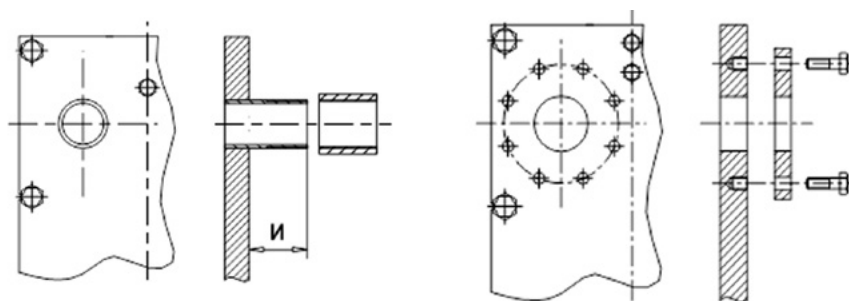


Рисунок А.7 – Схема установки теплообменника на фундаментную раму



Резьбовой патрубков теплообменника

Фланцевое соединение теплообменника

Рисунок А.8 – Схема присоединения трубопроводов к теплообменнику

Приложение Б (рекомендуемое)

Схема обвязки теплообменника

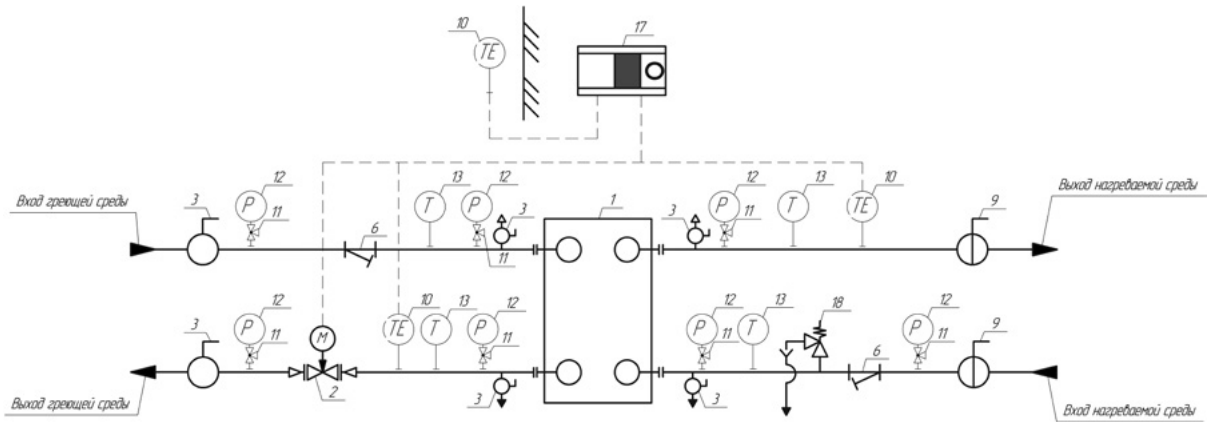


Рисунок Б.1 – Справочная схема обвязки теплообменника жидкость – жидкость

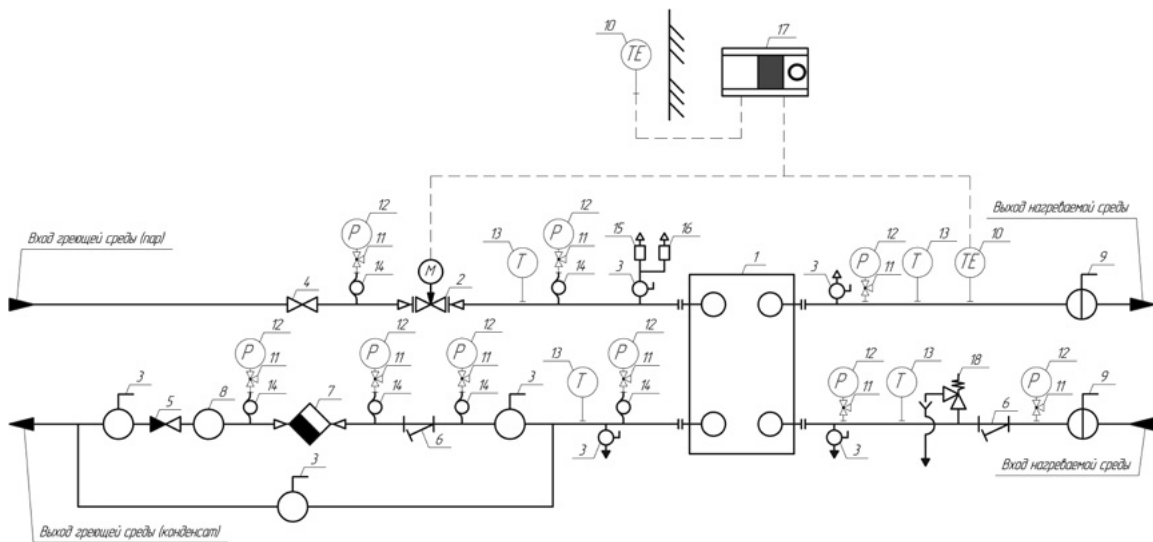


Рисунок Б.2 – Справочная схема обвязки теплообменника пар – жидкость

- | | |
|--|--------------------------------|
| 1 – Теплообменник; | 11 – Кран трехходовой; |
| 2 – Клапан регулирующий с электроприводом; | 12 – Манометр; |
| 3 – Кран шаровой; | 13 – Термометр; |
| 4 – Вентиль с сальфонным уплотнением; | 14 – Сальфонная трубка; |
| 5 – Клапан обратный; | 15 – Воздухоотводчик; |
| 6 – Фильтр; | 16 – Прерыватель вакуума; |
| 7 – Конденсатоотводчик; | 17 – Контроллер; |
| 8 – Стекло смотровое; | 18 – Предохранительный клапан. |
| 9 – Затвор дисковый; | |
| 10 – Датчик температуры; | |

Приложение В (обязательное)

Очистка теплообменника

Рисунок В.1 – Схема очистки теплообменника водой под давлением и щеткой

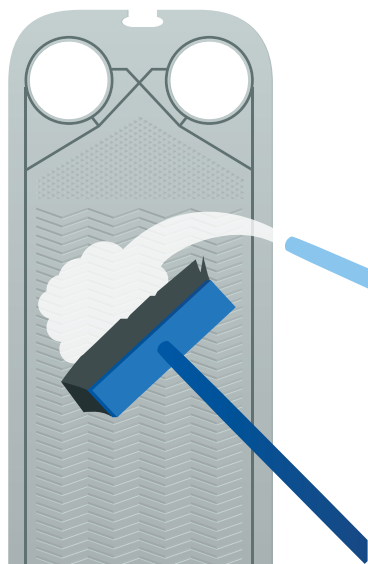
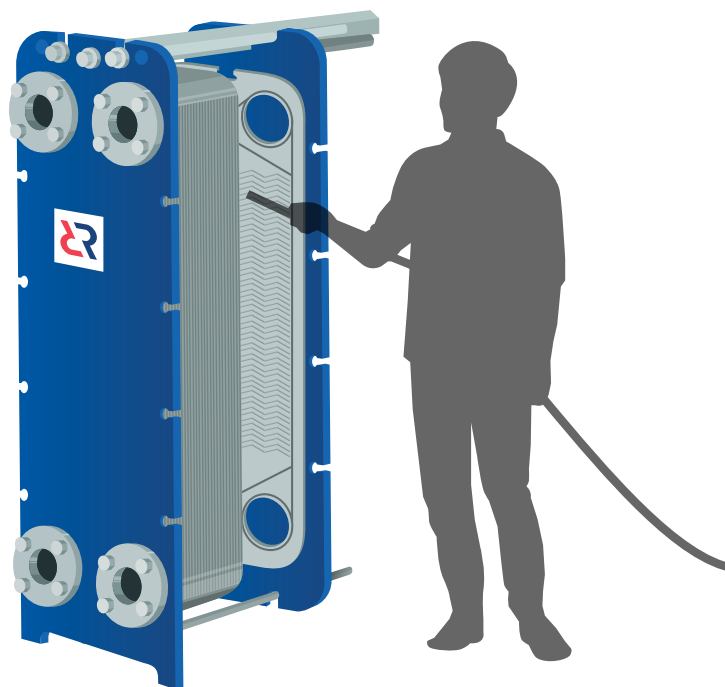


Рисунок В.2 – Схема очистки теплообменника моющей жидкостью и щеткой

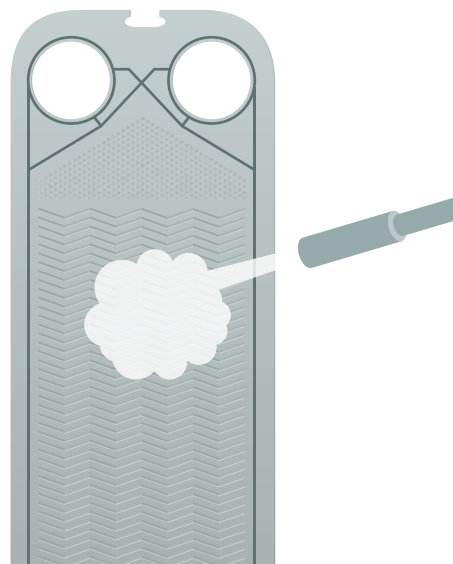


Рисунок В.3 – Схема очистки теплообменника водой под давлением

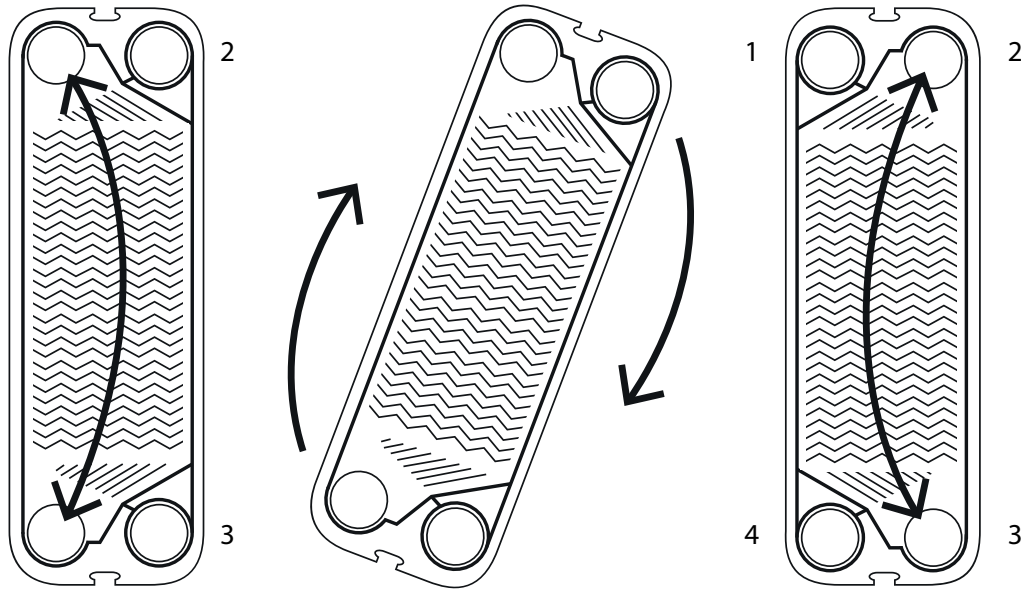


Рисунок В.4 - Схема преобразования левой пластины L в правую пластину R для их компоновки и правильной сборки

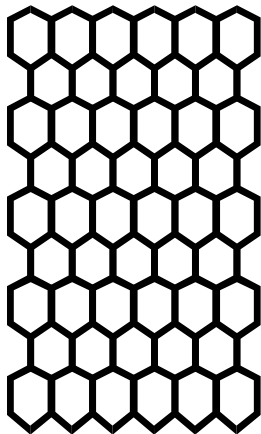


Рисунок В.5 - Вид пакета пластин при правильной сборке

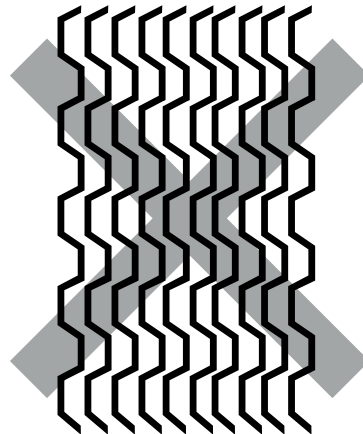


Рисунок В.6 - Вид пакета пластин при неправильной сборке

Приложение Г (рекомендуемое)

Допустимые нагрузки на порты теплообменника, приходящие от присоединяемых трубопроводов

Таблица Г.1 - Допустимые нагрузки на порты теплообменника приходящие от присоединяемых трубопроводов.

Расчетное давление, МПа	Диаметр условный, DN	F _x , Н	F _y , Н	F _z , Н	M _x , Н.м	M _y , Н.м	M _z , Н.м
1,0	32	235	120	120	30	14	14
	50	360	180	180	75	40	40
	65	495	250	250	135	67	67
	80	330	165	165	95	50	50
	100	430	210	210	130	65	65
	125	630	315	315	180	90	90
	150	630	315	315	435	220	220
	200	850	425	425	700	350	350
	250	1020	510	510	1375	690	690
	300	1270	635	635	2060	1030	1030
	350	2040	1020	1020	3140	1570	1570
	400	2410	1205	1205	3125	1565	1565
500	4290	2145	2145	3780	1890	1890	
1,6	32	470	235	235	55	30	30
	50	725	360	360	155	75	75
	65	990	495	495	270	135	135
	80	660	330	330	190	95	95
	100	850	430	425	260	130	130
	125	1260	630	630	370	180	180
	150	1260	630	630	870	435	435
	200	1700	850	850	1400	700	700
	250	2040	1020	1020	2750	1375	1375
	300	2540	1270	1270	4125	2060	2060
	350	4075	2040	2040	6275	3140	3140
	400	4825	2410	2410	6250	3125	3125
500	8575	4290	4290	7560	3780	3780	

Таблица Г.1 - Допустимые нагрузки на порты теплообменника приходящие от присоединяемых трубопроводов (продолжение)

Расчетное давление, МПа	Диаметр условный, DN	F_x , Н	F_y , Н	F_z , Н	M_x , Н.м	M_y , Н.м	M_z , Н.м
2,5	32	940	470	470	110	55	55
	50	1450	725	725	305	155	150
	65	1980	990	990	540	270	270
	80	1310	660	655	380	190	190
	100	1700	850	850	520	260	260
	125	2530	1260	1265	735	370	370
	150	2530	1260	1265	1745	870	870
	200	3400	1700	1700	2800	1400	1400
	250	4080	2040	2040	5500	2750	2750
	300	5080	2540	2540	8250	4125	4125
	350	8150	4080	4080	12550	6275	6275
	400	9650	4830	4825	12500	6250	6250
	500	17150	8580	8575	15125	7560	7560

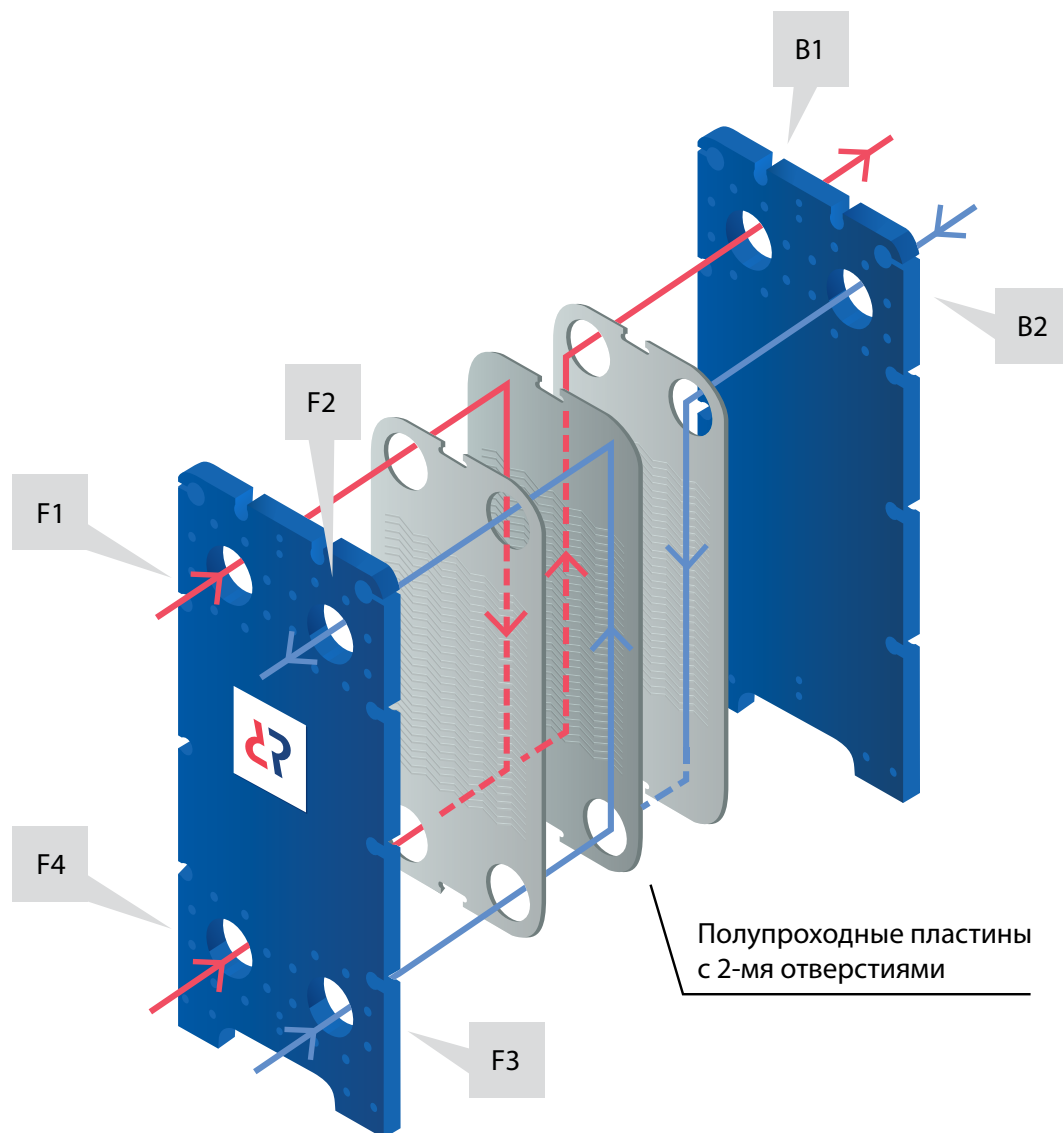
Примечания

1. Направление векторов изгибающих моментов М произвольное. Силы F направлены вдоль оси патрубков.
2. Точка приложения векторов – центр поперечного сечения, трубопровода на границе с патрубками.
3. Представленные выше величины нагрузок на порты теплообменника носят рекомендательный характер.
4. Величины нагрузок, могут быть изменены в соответствии с исходными техническими требованиями, разрабатываемыми Заказчиком.

Информацию о габаритных и присоединительных размерах РПТО можно получить в каталоге пластинчатых теплообменников «Ридан» или в электронном каталоге на сайте «Ридан» по ссылке www.ridan.ru/products/pto/rpto/catalog-rpto

Приложение Д (рекомендуемое)

Схема моноблочного теплообменника двухступенчатой системы ГВС



Расположение 6-ти портов на передней (F) и задней (B) плитах*

F1	Вход горячего теплоносителя из теплосети
F2	Выход нагретой воды ГВС
F3	Вход циркуляционной воды ГВС**
F4	Вход обратного теплоносителя из системы отопления
B1	Выход общего обратного теплоносителя в теплосеть
B2	Вход холодной водопроводной воды

* — Приведена стандартная схема расположения портов теплообменника. Конфигурация портов может меняться по запросу заказчика.

** — При отсутствии циркуляции ГВС порт F3 глушится.

Расположение портов моноблочного теплообменника двухступенчатой системы ГВС

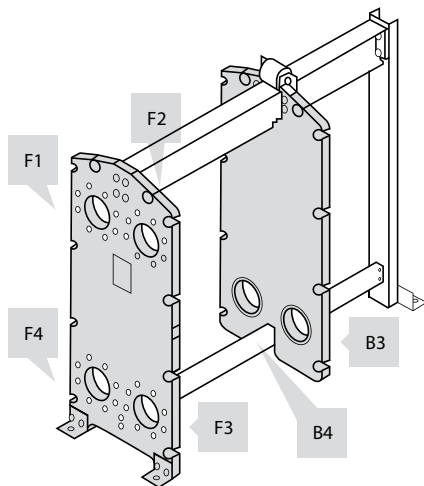


Рис. 1 — Нижнее расположение портов

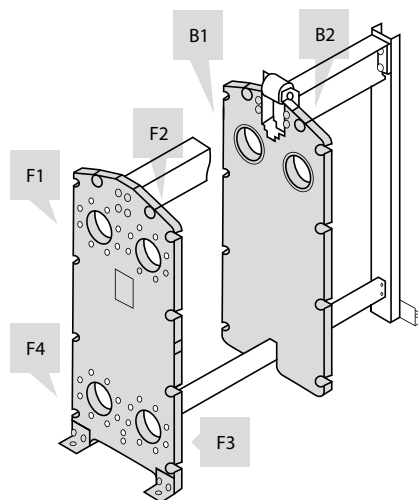


Рис. 2 — Верхнее расположение портов

Варианты течения сред в моноблочном теплообменнике:

1. Нижнее расположение портов. F4 — Вход горячего теплоносителя из теплосети (рис.1).

F1 — Вход обратного теплоносителя из системы отопления

F2 — Вход циркуляционной воды ГВС*

F3 — Выход нагретой воды ГВС

F4 — Вход горячего теплоносителя из теплосети

B3 — Вход холодной водопроводной воды

B4 — Выход общего обратного теплоносителя в теплосеть.

2. Верхнее расположение портов. F1 – Вход горячего теплоносителя из теплосети (рис.2).

F1 — Вход горячего теплоносителя из теплосети

F2 — Выход нагретой воды ГВС

F3 — Вход циркуляционной воды ГВС*

F4 — Вход обратного теплоносителя из системы отопления

B1 — Выход общего обратного теплоносителя в теплосеть

B2 — Вход холодной водопроводной воды

3. Нижнее расположение портов. F3 – Вход горячего теплоносителя из теплосети (рис.1).

F1 — Вход циркуляционной воды ГВС*

F2 — Вход обратного теплоносителя из системы отопления

F3 — Вход горячего теплоносителя из теплосети

F4 — Выход нагретой воды ГВС

B3 — Выход общего обратного теплоносителя в теплосеть

B4 — Вход холодной водопроводной воды.

4. Верхнее расположение портов. F2 — Вход горячего теплоносителя из теплосети (рис.2).

F1 — Выход нагретой воды ГВС

F2 — Вход горячего теплоносителя из теплосети

F3 — Вход обратного теплоносителя из системы отопления

F4 — Вход циркуляционной воды ГВС*

B1 — Вход холодной водопроводной воды

B2 — Выход общего обратного теплоносителя в теплосеть.

5. Верхнее расположение портов. B2 – Вход горячего теплоносителя из теплосети (рис.2).

F1 — Вход холодной водопроводной воды

F2 — Выход общего обратного теплоносителя в теплосеть

F3 — Вход обратного теплоносителя из системы отопления

F4 — Вход циркуляционной воды ГВС*

B1 — Выход нагретой воды ГВС

B2 — Вход горячего теплоносителя из теплосети

* — при отсутствии циркуляции ГВС патрубков глушится.

Примечание: Данные по назначению портов указываются в паспорте теплообменника.

Перечень сокращений и обозначений

ЗАО – закрытое акционерное общество

КД – конструкторская документация

ОТК – отдел технического контроля

ТУ – технические условия

Ссылочные нормативные документы

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 166-89	Таблица 4
ГОСТ 427-75	Таблица 4
ГОСТ 2405-88	Таблица 4
ГОСТ 2768-84	3.2.12.2, 3.2.13.4
ГОСТ 2839-80	Таблица 5
ГОСТ 5632-2014	Таблица 9
ГОСТ 6357-81	1.3.20
ГОСТ 7502-98	Таблица 4
ГОСТ 10354-82	1.6.1, 1.6.3, 1.6.4
ГОСТ 12815-80	1.3.20, 1.3.21
ГОСТ 12820-80	1.3.21
ГОСТ 12821-80	1.3.21
ГОСТ 12822-80	1.3.21
ГОСТ 15150-69	1.1.2, 4.1, 5.2
ГОСТ 23170-78	5.3
ГОСТ Р 51232-98	3.2.12.3, 3.2.13.5
ТУ 2383-001-56478541-01	Таблица 8
ТУ 2383-002-56478541-01	Таблица 8
ТУ 245830-33912561-97	Таблица 8
ТУ-245835-005-0125241801-06	Таблица 8

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-RU.HO03.B.00053
(номер сертификата соответствия)

ТР 0555558
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ ЗАО "Ридан". Адрес: 603014, г. Нижний Новгород, ул. Коминтерна, 16. ОГРН:
(наименование и местонахождение заявителя) 1045206805885. Телефон (831) 277 88 55, факс (831) 277 88 55.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАО "Ридан". Адрес: 603014, г. Нижний Новгород, ул. Коминтерна, 16. ОГРН:
(наименование и местонахождение изготовителя продукции) 1045206805885. Телефон (831) 277 88 55, факс (831) 277 88 55.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ машин и оборудования для нефтегазового комплекса, электрических машин, сырья и материалов ООО "ТЕХНОНЕФТЕГАЗ". 119296, г. Москва, Ленинский проспект, д. 65, корп. 4
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выданного сертификат соответствия) телефон/факс (499) 135-81-12, (499) 233-95-93. ОГРН: 1037739853678. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.ГНО03 выдан 21.08.2008г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Аппараты теплообменные пластинчатые разборные типа НН с комплектующими.
(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект) Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП)
36 1251

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 № 753) см. приложение бланк № 0101888
(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

код ЕКПС
код ТН ВЭД России
8419 50 000 0

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Акт о результатах анализа состояния производства от 21.01.2011, протокола сертификационных испытаний № ТР05/950-11 от 20.01.11 Испытательной лаборатории Российского государственного университета нефти и газа им. И.М. Губкина», г. Москва (рег. № РОСС RU.0001.21НФ43)

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Технические условия ТУ 3612-001-72323163-2006, руководство по эксплуатации РДАМ.065145.001РЭ, обоснование рисков применения оборудования на производственных объектах РДАМ.065145.001ОР
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 24.01.2011 по 24.01.2016



Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Л.П. Колесникова

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Н.С. Холодова

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.HO03.B.00053

(обязательная сертификация)

ТР 0101888

(учетный номер бланка)

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности	Стандарт в целом
ГОСТ 12.1.003-83	Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности	Стандарт в целом
ГОСТ 12.1.012-2004	Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования	Стандарт в целом
ГОСТ 15518-87	Аппараты теплообменные пластинчатые. Типы, параметры и основные размеры	P. 7



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Л.П. Колесникова

Л.П. Колесникова

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Н.С. Холодова

Н.С. Холодова



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ**

РАЗРЕШЕНИЕ

№ РСР 40-000150

На применение

Наименование технического устройства:

Аппараты теплообменные пластинчатые разборные типа НН, изготавливаемые и поставляемые компанией ЗАО «РИДАН» по техническим условиям ТУ 3612-001-72323163-2006.

Код ОКП (ТН ВЭД): 36 1251; 31 1359 (8419 50 000 0)

Изготовитель (поставщик):

Закрытое акционерное общество «Ридан» (ЗАО «Ридан»),
603014, г. Нижний Новгород, ул. Коминтерна, 16

Основание выдачи разрешения:

1. Заключение промышленной безопасности на техническое устройство, применяемое на опасном производственном объекте: «Аппарат теплообменный пластинчатый разборного типа НН №42 (зав.№ 042-00390) по ТУ 3612-001-72323163-2006 производства ЗАО «Ридан» г. Нижний Новгород» от 30.05.2012 рег.№ 40-ТУ-88591-2012, выданное ООО «Нефтехиминформатика».
2. Акт и протокол приемочных испытаний аппаратов теплообменных пластинчатых разборных типа НН по ТУ 3612-001-72323163-2006 от 09.06.2007.
3. Акт и протокол приемо-сдаточных (периодических) испытаний аппаратов теплообменных пластинчатых разборных типа НН по ТУ 3612-001-72323163-2006 от 22.03.2010.

Условия применения:

1. Соблюдение действующего законодательства в области промышленной безопасности.
2. Применение по данному Разрешению аппаратов теплообменных пластинчатых разборного типа НН по ТУ 3612-001-72323163-2006 в процессах теплообмена на опасных производственных объектах предприятий тепло- и электроэнергетики (согласно заявлению ЗАО «Ридан» от 05.06.2012 №0177).

Срок действия разрешения до 07.09.2017

Дата выдачи 07.09.2012



Руководитель Управления
В.С. Вьюнов
А В 246098



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Закрытое акционерное общество "Ридан",

Адрес: 603014, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица
Коминтерна, дом 16,

Фактический адрес: 603014, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород,
улица Коминтерна, дом 16,

ОГРН: 1045206805885 Телефон: +78312778855, Факс: +78312778854, E-mail: office@ridan.ru

в лице Директора Фетисова Ю.Ю.

заявляет, что Аппараты теплообменные пластинчатые разборные, типа НН с
комплектующими и запасными частями, рабочая среда - жидкость и газ группы 1 и 2,
максимальное рабочее давление 2,5 МПа; 1-ая и 2-ая категория сосудов согласно
Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013.

изготовитель Закрытое акционерное общество "Ридан",

Адрес: 603014, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица
Коминтерна, дом 16,

Фактический адрес: 603014, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород,
улица Коминтерна, дом 16,

ОГРН: 1045206805885, Телефон: +78312778855, Факс: +78312778854, E-mail: office@ridan.ru

Код ТН ВЭД 8419 50 000 9, Серийный выпуск,

ТУ 3612-001-72323163-2006 "Аппараты теплообменные пластинчатые разборные типа НН"

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 032/2013 "О безопасности
оборудования, работающего под избыточным давлением"; стандартов - см. Приложение
№ 1 на 1 листе

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 77/950-14 от 11.07.2014, РОСС RU.0001.21НФ43, Испытательная
лаборатория ГОУ ВПО "Российский государственный университет нефти и газа имени И.М.
Губкина", от 26.04.2010 по 26.04.2015

Дополнительная информация

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 30.07.2019
включительно**


(подпись)


Фетисов Ю.Ю.

(инициалы и фамилия руководителя организации-
заявителя или физического лица, зарегистрированного в
качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-RU.HO03.B.00048

Дата регистрации декларации о соответствии: 31.07.2014

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-RU.HO03.B.00048

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р ИСО 15547-1-2009	Нефтяная и газовая промышленность. Пластинчатые теплообменники. Технические требования.	Стандарт в целом
ГОСТ 15518-87	Аппараты теплообменные пластинчатые. Типы, параметры и основные размеры.	Стандарт в целом
ГОСТ 14249-89	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность.	Стандарт в целом
ГОСТ 25859-83	Сосуды и аппараты стальные. Нормы и методы расчета на прочность при малоцикловых нагрузках.	Стандарт в целом



Заявитель


подпись

Фетисов Ю.Ю.

инициалы, фамилия



Акт рекламации на ПТО (аппарат теплообменный пластинчатый)

Организация _____

Адрес _____

Телефон / контактное лицо _____

Тип ПТО / сер. №ПТО _____

Дата получения _____ Дата пуска в эксплуатацию _____

Поставщик (у кого был приобретен ПТО) _____

Адрес поставщика _____

Условия эксплуатации

1. Наличие фильтров _____

2. Наличие автоматики _____

3. Наличие КИП _____

4. Наличие насоса _____

5. Теплогидравлические параметры установленного теплообменника

№	Наименование	Ед. изм.	Показания КИП	
			Вход	Выход
5.1	Температура наружного воздуха	°С		
5.2	Температура теплоносителя	°С		
5.3	Температура нагреваемой среды	°С		
5.3	Давление на теплоносителе	кгс/см ²		
5.5	Давление на нагреваемом контуре	кгс/см ²		
5.6	Массовый расход теплоносителя	т/ч		
5.7	Массовый расход нагреваемой среды	т/ч		

6. Дата отгрузки _____ 7. Гарантия до _____ 8. Наличие пломбы _____

Описание неисправности _____



9. К Акту должны быть приложены фотографии: общий вид ПТО, проблемная зона ПТО (не менее 3-х ракурсов), паспорта и руководства по эксплуатации.

Настоящим выражаем свое согласие на проведение работ по сервисному обслуживанию, указанных в данном акте и оплату работ (включая стоимость материалов), не относящихся к гарантийному сервисному обслуживанию).

Акт составили

(должность)

(ФИО)

(Подпись)

(должность)

(ФИО)

(Подпись)

Дата составления: « _____ » _____ 20 _____ г.

М.П.

Акт получил (заполняется сотрудником Сервис-Партнером)

(должность)

(ФИО)

(Подпись)

М.П.

Акт согласовал (заполняется сотрудником ЗАО «Ридан»)

(должность)

(ФИО)

(Подпись)



Адрес: ЗАО «Ридан», г. Н. Новгород, ул. Коминтерна, 16
Единый инженерно-расчетный центр: (831) 277 88 55
Эл. почта: office@ridan.ru
теплообменник.пф, danfoss.ru

Акт о снятии гарантийной пломбы

Организация _____

Адрес _____

Телефон _____

Контактное лицо _____

Сведения о теплообменнике

Тип / серийный № _____

Дата получения _____

Дата ввода в эксплуатацию _____

Применение ПТО _____

ГВС, 2-ст. ГВС, отопление, вентиляция и тд.

Условия эксплуатации

Механические фильтра _____

Автоматика _____

КИПиА _____

Насосы _____

Прочее _____

Причина снятия пломбы _____

Акт составили

(должность)

(ФИО)

(Подпись)

(должность)

(ФИО)

(Подпись)

(должность)

(ФИО)

(Подпись)





Центральный офис: Нижегородская обл., г. Н. Новгород, ул. Коминтерна, 16

Контакт-центр «Ридан»:

8 (800) 700-88-85

Эл. почта: office@ridan.ru

Веб-сайт: теплообменник.рф



facebook.com/teploobmennik

Скачать 2D и 3D чертежи теплообменников в электронном каталоге на сайте «Ридан»



Центральный офис: Московская обл., Истринский район, Павловская Слобода, деревня Лешково, 217

Контакт-центр «Данфосс»:

(495) 792-57-57

Эл. почта: info@danfoss.ru

Веб-сайт: danfoss.ru



facebook.com/danfossinrussia

Скачать 2D и 3D чертежи теплообменников в электронном каталоге на сайте «Данфосс»



ЗАО «Ридан» оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию своей продукции без предварительного уведомления.